credo ENGINEERING

**TRAITEMENT ET REVÊTEMENT DE SURFACE**

Intégrateur & distributeur : conception, intégration, maintenance et pièces détachées
Aoste (38) · intervention dans toute la France

**CREDO COAT**
CABINES · ÉTUVES · LAVAGE

**CREDO BLAST**
GRENAILLAGE

**CREDO ROBOTICS**
ROBOTS DE PEINTURE

CATALOGUE 2026

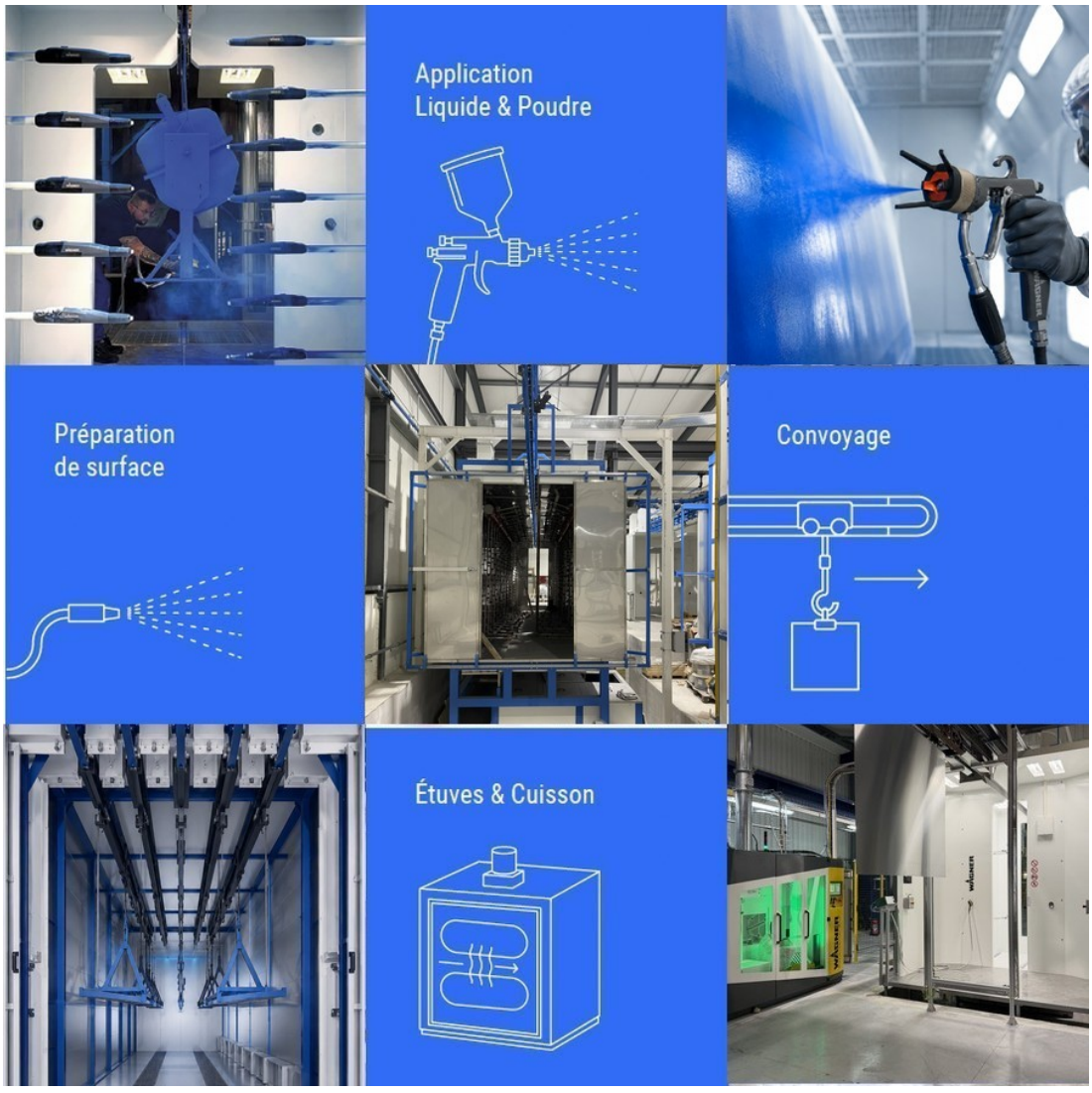
# Grenailleuses automatiques

Extrait du Catalogue Solutions 2026 CREDO ENGINEERING

**CREDO BLAST**
GRENAILLAGE

Voir la boutique en ligne ›

Notre site web ›




**CREDO ENGINEERING FRANCE · 50 Route du PIDA, Zone du PIDA, Bât B.13, 38490 Aoste, France**
+33 (0)4 38 61 25 77 · adv@credo-engi.com · www.credo-engi.com · boutique.credo-engi.com

Voir la boutique | Notre site web

# SOMMAIRE


Edito 04

**01** Présentation CREDO Engineering
Concepteur-intégrateur de lignes peinture 05

**02** Workflow d'un atelier de peinture
Solutions clés en main · liquide & poudre 14

**03** Préparation de surface
Grenailleuses automatiques CREDO BLAST 16

**11** Notre accompagnement
Retrofit et modification de ligne - transfert industriel - maintenance & sav - secteurs et réalisations 74

# LE MOT DU GÉRANT

## ÉDITO

**Chez CREDO Engineering**, nous sommes convaincus qu'une ligne de peinture industrielle n'est jamais la simple somme d'équipements posés côte à côte.

C'est un système intégré, où chaque maillon — du décrochage des pièces jusqu'au four de polymérisation — doit dialoguer avec les autres pour garantir productivité, qualité de finition et sécurité de vos opérateurs.

Concepteur-intégrateur, distributeur officiel des marques WAGNER, EUROIMPIANTI, partenaire d'ALM, GT SURFACE, RENNER et MANTION, nous mettons à votre service plus de 15 ans d'expérience cumulée dans l'intégration de lignes de peinture liquide & poudre. Nous concevons également en interne nos grenailleuses automatiques (fabriquées en Turquie). Notre base technique à Aoste (Isère) nous permet d'intervenir en 24 à 48 h sur l'ensemble du territoire français.

Que votre projet soit une cabine manuelle simple ou une ligne complète automatisée, nous apportons la même rigueur et le même engagement : **faire de votre installation un atout durable pour votre entreprise.**



**Jérôme Gautier**

Gérant — CREDO Engineering France



PARTIE 01

# Credo Engineering

## L'INTÉGRATEUR DE RÉFÉRENCE POUR VOS LIGNES DE PEINTURE

QUI SOMMES-NOUS

# DES SOLUTIONS INDUSTRIELLES INTÉGRÉES

Concepteur-intégrateur de lignes de peinture industrielle

**15+**

années d'expérience

**6**

**Partenaires majeurs**

Accès direct aux dernières innovations technologiques et aux pièces d'origine.

**Isère**

**Base technique**

**48h**

**Délai d'intervention**



## NOS PARTENAIRES & MARQUES

**WAGNER**
Allemagne — Application liquide & poudre, cabines auto

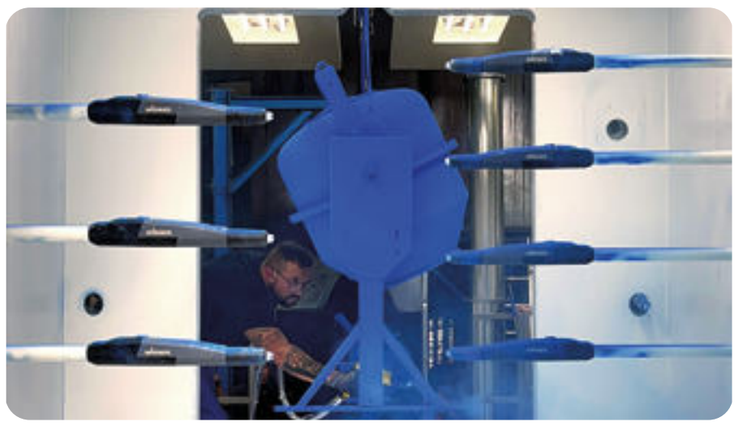
**EUROIMPIANTI**
Italie — Cabines manuelles & verticales, étuves, lavage

**ALM**
France — Convoyeurs automatiques bi-rail & mono-rail

**GT SURFACE**
France — Cabines grenaillage manuel (jet libre)

**RENNER**
Allemagne — Compresseurs & traitement d'air

**MISTERPAINT**
France — Consommables atelier



NOTRE MÉTIER

# INTÉGRATEUR, PAS SIMPLE REVENDEUR

## Étude & conseil

Analyse des besoins, audit du site, étude d'implantation

## Conception

Plans 2D/3D, choix des équipements, validation client

## Fourniture

Approvisionnement WAGNER + EUROIMPIANTI + sous-traitants







## Solutions clé en main

Nous proposons des solutions clé en main pour nos clients, en assurant le suivi du projet pendant toutes les phases. Des études à la mise en service, nous sommes là à chaque étape pour garantir le succès du projet.

## Installation et mise en service

Nous prenons en charge l'installation et la mise en service de tous les équipements, garantissant une transition fluide vers la production opérationnelle. Notre expertise nous permet d'assurer une mise en service efficace et fiable, minimisant les temps d'arrêt et maximisant la productivité.

## Maintenance SAV

Nous offrons des services de maintenance complets pour garantir le bon fonctionnement continu de vos équipements. Notre équipe expérimentée est disponible pour répondre à vos besoins en cas de panne ou pour effectuer des travaux de maintenance préventive.

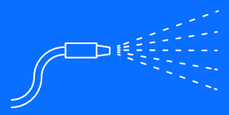


SOLUTIONS CLÉS EN MAIN

# TOUS LES ÉQUIPEMENTS, UN SEUL INTERLOCUTEUR

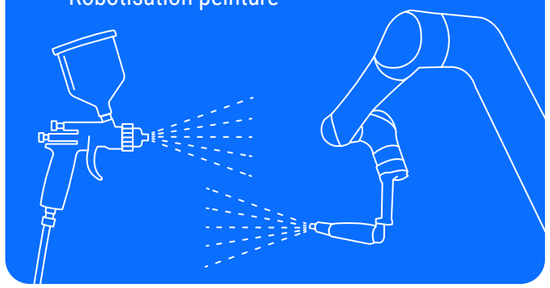
## Préparation de surface

- Cabines de grenaillage manuel et automatique
- Tunnels de lavage manuel et automatique
- Pré-traitement chimique (dégraissage, phosphatation)



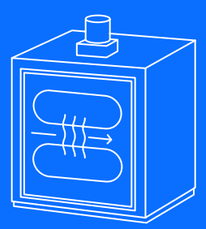
## Application peinture

- Cabines liquide manuel/auto
- Cabines poudre manuel/auto
- Pistolets, pulvérisateurs, mélange 2K
- Robotisation peinture



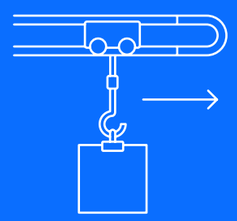
## Étuve / Cuisson

- Étuves de séchage
- Fours de cuisson gaz / GPL / diesel / élec
- Rideaux d'air, contrôle température



## Convoyage

- Convoyeurs aériens monorails / birails
- Convoyeurs manuels
- Convoyeurs au sol / pas-à-pas





NOS PARTENAIRES

# DISTRIBUTEUR OFFICIEL DES LEADERS DU SECTEUR

WAGNER

ALLEMAGNE — LEADER MONDIAL APPLICATION PEINTURE

**Spécialités :**

- Pistolets manuels poudre & liquide
- Systèmes automatiques d'application
- Cabines de poudrage SuperCube
- Mélange/dosage 2K (TwinControl)
- Pulvérisateurs Airless / AirCoat
- Plateforme COATIFY (supervision)



EUROIMPIANTI coating lines

ITALIE — 45+ ANS, 80 SALARIÉS, MILLIERS D'INSTALLATIONS

**Spécialités :**

- Cabines peinture (Komby, Euro 90, Eurocar…)
- Cabines pré-traitement chimique
- Tunnels de lavage par aspersion
- Fours de polymérisation (gaz, GPL, diesel)
- Solutions verticales / horizontales
- Service après-vente international



## POURQUOI CREDO ?

### Expertise multi-marques

WAGNER + EUROIMPIANTI sous le même toit. Solution technique optimisée, pas de compromis liés à une seule marque.

### Réactivité et proximité

Base technique à Aoste (Isère). Intervention sous 48 h en France métropolitaine.

### SAV durable

Maintenance préventive, curative, fourniture de pièces d'origine. Garantie matériel 12 mois minimum.





### Étude technique poussée

Plans, calculs de capacité, choix des bons équipements selon votre cadence et la nature de vos pièces.

### Mise en service et formation

Chaque installation livrée avec recettage, formation des opérateurs et documentation complète.

### Solutions sur mesure

De la cabine manuelle à la ligne complète automatisée. Pas de catalogue figé, on adapte à votre besoin.



PARTIE
02

# Workflow d’un atelier de peinture

**DE LA PIÈCE BRUTE À LA PIÈCE FINIE LAQUÉE**

**01**
**Accrochage pièces**
Pièce brute réceptionnée



**02**
**Préparation de surface**
Grenaillage / lavage

**03**
**Séchage**
60-120 °C

**04**
**Application**
Liquide & poudre

**05**
**Cuisson**
60-200 °C
20-50 min



**06**
**Décrochage pièce**
Pièce finie contrôlée

## L’AVANTAGE CREDO : CONCEPTEUR-INTÉGRATEUR DE LIGNES COMPLÈTES

Plutôt que de coordonner plusieurs fournisseurs (préparation, cabines, pulvérisateurs, four, convoyeur, fluides), vous traitez avec une seule équipe qui garantit la cohérence technique et la performance globale de votre installation. **CREDO conçoit la ligne, sélectionne les meilleurs partenaires pour chaque poste et assure l’intégration de bout en bout.**

PARTIE
03

# Préparation de surface

LAVAGE · GRENAILLAGE MANUEL · GRENAILLAGE AUTOMATIQUE





## DES SOLUTIONS COMPLÈTES POUR UN PRÉTRAITEMENT PERFORMANT ET MAÎTRISÉ



### 01

### CABINES DE LAVAGE MANUEL

Dégraissage à la lance, petits lots, pièces variées. Acier galvanisé/inox, lance HP, cuve avec décantation.

**DISTRIBUTEUR**

EUROIMPIANTI coating lines

### 02

### TUNNELS DE LAVAGE AUTOMATIQUE

Pré-traitement par aspersion en ligne. 3-7 zones (dégraissage, rinçage, phosphatation). 0,5 à 3 m/min, conformité UNI EN 16985.

**DISTRIBUTEUR**

EUROIMPIANTI coating lines

### 03

### CABINES DE GRENAILLAGE MANUEL – JET LIBRE

Cabine jet libre fabriquée en France (Bourgogne). Sablage manuel toutes pièces. Sur mesure, isolation phonique 80 mm, recyclage 200 L.

**PARTENAIRE**

GT SURFACE

### 04

### GRENAILLEUSES AUTOMATIQUES

Conception CREDO, fabrication en Turquie. Lignes à rouleaux ou tunnels à turbines, recyclage abrasif circuit fermé, filtration intégrée — sur mesure.

**CONCEPTION**

credo ENGINEERING




# Grenailleuses automatiques CREDO BLAST

Tunnel à rouleaux, à crochet ou sur convoyeur : des machines dimensionnées à vos pièces, installées et suivies en France.

CREDO BLAST

## Le grenaillage avant tout

La qualité d'un revêtement se joue avant la peinture. Le grenaillage élimine calamine, rouille et anciennes couches, et crée la rugosité qui fait accrocher poudre et peinture liquide. En automatique, la préparation devient constante, rapide et sans main d'œuvre dédiée.



Grenailleuse tunnel à rouleaux CREDO BLAST : chargement de profilés et tôles, passage en continu, soufflage en sortie.

**70 m/s**
vitesse de projection de la grenaille en sortie de turbine

**120 kg/min**
de grenaille projetée par turbine, en recyclage continu

**0,8–3 m/min**
vitesse de passage réglable par variateur, selon le degré de préparation visé

**Sa 2½**
degré de soin atteignable selon état initial et vitesse de passage

# Une configuration par type de pièces

## Tunnel à rouleaux

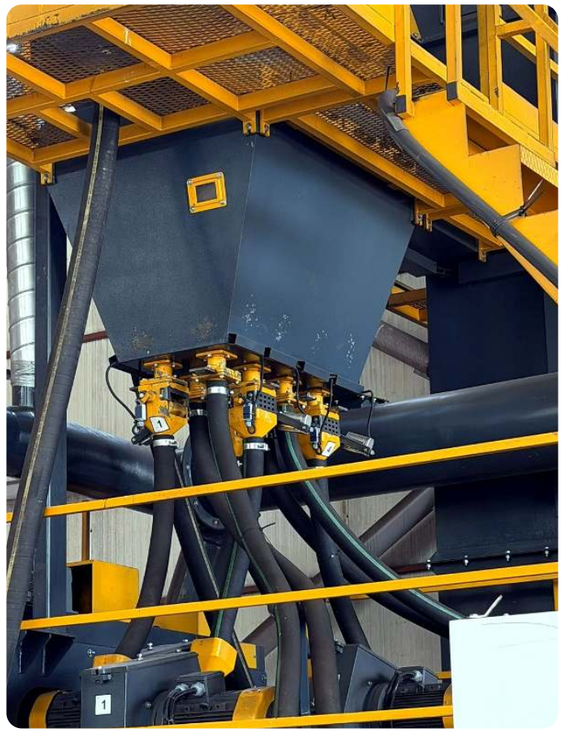
Le passage en continu pour tôles, profilés, poutres et pièces longues. Tables à rouleaux motorisées en entrée et sortie, turbines réparties autour du tunnel pour traiter toutes les faces en un seul passage.

- Sections de passage de 1 000 × 500 à 2 500 × 1 200 mm et au-delà
- Tables à rouleaux de 3 à 15 m en entrée et en sortie
- 4 à 12 turbines selon section et cadence
- Implantation avec ou sans fosse, sur étude

## À crochet

Le traitement par charge pour pièces suspendues : mécano-soudés, pièces de fonderie, châssis. La charge tourne devant les turbines pour un décapage homogène sur toutes les faces.

- Charges jusqu'à 10 t, hauteur jusqu'à 5 m
- Chargement manuel ou sur rail aérien
- S'intègre à un convoyeur aérien existant



Sous la trémie, une vanne d'abrasif par turbine : la distribution de grenaille est pilotée individuellement.

## En continu sous convoyeur

Pour les lignes à forte cadence : la cabine de grenaillage s'insère directement sous votre convoyeur aérien, en amont du traitement et de l'application. C'est le cœur de métier CREDO : l'intégration dans la ligne complète.

**4 à 12**
turbines selon la section et la cadence visée

**10 t**
par charge sur les machines à crochet

**2 500 mm**
de largeur de passage et plus, sur étude

**CE**
déclaration de conformité et notice en français



CREDO BLAST

# Au cœur de la machine : la turbine



Turbine couplée : moteur, roue à 8 aubes et carter blindé.

## Débit régulé automatiquement

Chaque turbine a son variateur de fréquence et sa vanne d'abrasif à **vérin électrique**. L'automate mesure en continu l'**intensité absorbée par chaque moteur de turbine** et ajuste lui-même l'ouverture de la vanne : le débit de grenaille reste à la consigne, quelle que soit l'usure des aubes ou la charge de la machine.

- Débit constant, pièce après pièce : un grenaillage régulier.
- Pas de surcharge moteur, pas de turbine qui tourne à vide : moins d'usure, moins d'énergie.
- Vitesse de projection et débit réglés par recette : tôles fines dès 3 mm et poutres sur la même machine.
- Vannes électriques : aucun réglage à la main, pas d'air comprimé sur les vannes.

| Turbine type CREDO BLAST | |
|---|---|
| **Diamètre de roue** | 320 mm |
| **Motorisation** | 11 kW · 3 000 tr/min, par turbine |
| **Aubes** | 8, en Ni-Hard 4, **réversibles** : deux faces d'usure, temps d'utilisation doublé |
| **Contre-plaque arrière** | **Cintrée**, et non plate : l'usure se répartit sur toute la surface, durée de vie allongée |
| **Vitesse de projection** | 70 m/s |
| **Débit d'abrasif** | 120 kg/min par turbine |
| **Pilotage** | Variateur + vanne à vérin électrique, débit régulé sur l'intensité moteur |
| **Pièces en contact** | Aube, distributeur et entonnoir en Ni-Hard 4 |



**La signature CREDO BLAST :** chaque vanne d'abrasif est pilotée par un vérin électrique ; l'automate régule le débit sur l'intensité de chaque turbine, recette par recette.

# Construite pour durer



Roue de turbine vue depuis l'intérieur de la chambre.



Parois doublées de plaques X120Mn12 (acier au manganèse).



Dépoussiéreur à décolmatage automatique, avec écluse rotative.

## Chambre blindée X120Mn12 : 20 mm d'acier

Caisson en acier St37 de 10 mm, intégralement doublé de 10 mm d'acier Hadfield X120Mn12 (12 % de manganèse, origine Allemagne). Sous l'impact de la grenaille, sa surface s'écrouit : environ 200 HB à la livraison, jusqu'à 500 HB en service, tout en restant tenace à cœur. La chambre se renforce en travaillant. Carters de turbines en plaques coulées 16 à 18 % Mn, tunnels en 5 mm.

## Recyclage de l'abrasif

Vis sous machine et sous tables, protégées par une grille **Hardox 500** de 6 mm, avec vis de récupération devant les sas d'entrée et de sortie : aucune grenaille ne quitte la machine. Élévateur à godets : gaine 5 mm, godets 3 mm, bande 5 plis avec tendeur. Séparateur à tamis rotatif : l'abrasif est nettoyé et remis en circulation en continu.

## Dépoussiérage sur variateur

Filtre à manches à jet pulsé, manches en polyester aiguilleté 160 × 2 000 mm, caissons galvanisés, décolmatage automatique à 7 bar. **Ventilateur sur variateur** : la ventilation suit le débit de grenaille. Pare-flamme entre machine et filtre ; **écluse rotative en fonte** : poussières évacuées en continu vers un bac ou un big bag.

## Abrasif

Grenaille d'acier S170 à S780 selon pièces et finition visée. Première charge (2 à 3 t) fournie par le client à la mise en route ; le choix de la granulométrie se fait avec nos fournisseurs partenaires, et la grenaille est disponible sur la boutique.

**10 + 10 mm**
tôle + blindage X120Mn12 autour de la chambre, 5 mm ailleurs

**Hardox 500**
en protection des vis de récupération

**kWh maîtrisés**
ventilation ajustée au débit de grenaille



CREDO BLAST

# Caractéristiques techniques

Quatre configurations du tunnel à rouleaux, de 4 à 12 turbines. Le **passage** est l'ouverture du tunnel ; la **pièce maxi** est la section grenaillée. Chaque machine est dimensionnée à vos pièces.

| Tunnel à rouleaux | R 1706 | R 2107 | R 2311 | R 2512 |
|---|---|---|---|---|
| **Passage (l × h)** | 1 700 × 600 mm | 2 100 × 700 mm | 2 300 × 1 100 mm | 2 600 × 1 300 mm |
| **Pièce maxi (l × h)** | 1 500 × 400 mm | 2 000 × 600 mm | 2 200 × 1 000 mm | 2 500 × 1 200 mm |
| **Turbines 11 kW · Ø 320 mm** | 4 à 6 | 8 | 10 | 12 |
| **Débit de grenaille total** | 480 à 720 kg/min | 960 kg/min | 1 200 kg/min | 1 440 kg/min |
| **Élévateur / séparateur** | 1 / 1 | 1 / 1 | 1 / 1 | 2 / 2 |
| **Longueur de pièces** | 0,1 à 6 m | 0,1 à 9 m | 3 à 9 m | 3 à 9 m |
| **Tables à rouleaux (entrée + sortie)** | 6 + 6 m | 9 + 9 m | 9 + 9 m | 9 + 9 m |
| **Rouleaux** | Ø 133, entraxe 750 | Ø 133, entraxe 750 | Ø 193, entraxe 750 | Ø 193, entraxe 750 |
| **Dépoussiéreur** | 6 000 m³/h | 12 000 m³/h | ≈ 14 000 m³/h | 16 000 m³/h, 160 manches |
| **Hauteur sans fosse / avec fosse** | sur étude | 6 600 / 5 250 mm | ≈ 7 000 / ≈ 5 650 mm | 8 500 / ≈ 7 200 mm |
| **Puissance installée** | ≈ 75 à 97 kW | ≈ 124 kW | ≈ 175 kW | 199 kW |
| **Charge initiale de grenaille** | 2 à 3 t | ≈ 4 t | ≈ 7 t | ≈ 10 t |

Hauteurs R 2311 estimées, confirmées par le plan d'implantation. Fosse type 1 350 mm.

## Construction et matériaux

**Chambre** : caisson acier St37 de 10 mm, intégralement doublé de plaques **X120Mn12 (acier au manganèse 12 %) de 10 mm**, origine Allemagne. Tunnels d'entrée et de sortie en tôle de 5 mm, rideaux caoutchouc haute résistance.

**Turbines** : type couplé, 11 kW à 3 000 tr/min, 8 aubes, 70 m/s, 120 kg/min soit 7,2 t/h par turbine. Carter blindé de plaques coulées 16 à 18 % Mn ; aubes, distributeur et entonnoir en **Ni-Hard 4**. Variateur et vanne à vérin électrique sur chaque turbine.

**Recyclage** : élévateur à godets (gaine 5 mm, godets 3 mm, bande 5 plis, tendeur) ; séparateur à tamis rotatif 3 kW ; vis sans fin sous machine et sous tables, grille de protection **Hardox 500 de 6 mm** (Suède).

**Convoyage** : rouleaux traités thermiquement, roulements **FAG**, motoréducteur 3 kW sur variateur, 1 à 3 m/min.

**Dépoussiérage** : filtre à manches à jet pulsé, manches polyester aiguilleté 160 × 2 000 mm, caissons galvanisés, électrovannes, décolmatage 7 bar (≈ 1 500 l/min pour la R 2512), ventilateur sur variateur, pare-flamme, écluse rotative en fonte 4 l/tr, 0,75 kW.

**Électricité** : armoire Schneider IP 54 (IEC 61439, IEC 60529), automate **Siemens TIA Portal**, télémaintenance. Moteurs WAT et réducteurs Yılmaz. Marquage CE.

**Finition** : primaire antirouille + finition acrylique bi-composant, RAL au choix (standard 7016 / 1028). Pièces disponibles 10 ans minimum.

## Options et hors standard

Soufflage et brossage en sortie, caillebotis piétonnables entre rouleaux avec plateforme et escalier, sections au-delà de 2 600 × 1 300 mm, machines à crochet jusqu'à 10 t, tables sur mesure : chaque projet fait l'objet d'une étude d'implantation CREDO.

## Degré de soin et rugosité : deux critères à définir ensemble

**Degré de soin (propreté, ISO 8501-1)** : **Sa 2** décapage soigné, il reste des traces adhérentes ; **Sa 2½** très soigné, seules de légères ombres subsistent : le standard du thermolaquage (Qualisteelcoat) ; **Sa 3** métal blanc, couleur métallique uniforme. Il dépend aussi de l'état initial de l'acier (A à D : calamine, rouille).

**Rugosité (profil, ISO 8503)** : l'accroche du revêtement. Fin, moyen ou grossier, exprimée en Rz (µm) ; typiquement 40 à 70 µm pour la poudre. Elle se règle par l'abrasif : grenaille ronde (shot) pour nettoyer, angulaire (grit) pour creuser, ou un mélange.

**Sur une CREDO BLAST** : Sa 2½ à la vitesse nominale ; Sa 3 en réduisant la vitesse (environ 1,5 à 2 fois plus d'abrasif par m²). Le réglage se fait par recette (vitesse, débit, vitesse des turbines) et se valide par un essai sur vos pièces à la mise en service. Dites-nous vos exigences : nous dimensionnons la machine en conséquence.

# Des composants de marque, un SAV en France

| Sous-ensemble | Composants |
|---|---|
| **Blindage intérieur** | Acier au manganèse X120Mn12 (Allemagne) |
| **Pièces d'usure turbine** | Fonte Ni-Hard 4 |
| **Protection des vis** | Hardox 500 |
| **Automate / armoire** | Siemens / Schneider |
| **Roulements** | FAG |
| **Peinture machine** | Primaire antirouille + finition acrylique bi-composant, teinte RAL au choix |

## Garantie et pièces

Garantie 12 mois à compter de la mise en service, extension sur demande. Pièces d'usure et détachées disponibles au minimum 10 ans, en stock et sur boutique.credo-engi.com : aubes, blindages, manchettes de filtre, grenaille.

## Maintenance et SAV de proximité, gérés par CREDO BLAST en France

- Étude d'implantation (fosse ou hors fosse) et dossier technique
- Transport, montage et raccordements
- Mise en service, formation des opérateurs
- Déclaration CE de conformité et notice en français
- Maintenance préventive et curative, SAV réactif depuis Aoste (38)
- Accès à l'automate à distance : télémaintenance, diagnostic et assistance au réglage
- Pièces d'usure et consommables en stock en France

**48 h**
réactivité SAV à compter de l'appel

**10 ans**
de disponibilité des pièces, minimum

**12 mois**
de garantie à compter de la mise en service

**72 h**
pièces d'usure et consommables livrés depuis notre stock en France

## Une ligne complète ? Un seul contrat.

CREDO BLAST s'intègre aux solutions CREDO COAT (cabines d'application et fours) : CREDO conçoit, fournit et met en service la ligne complète de traitement de surface.

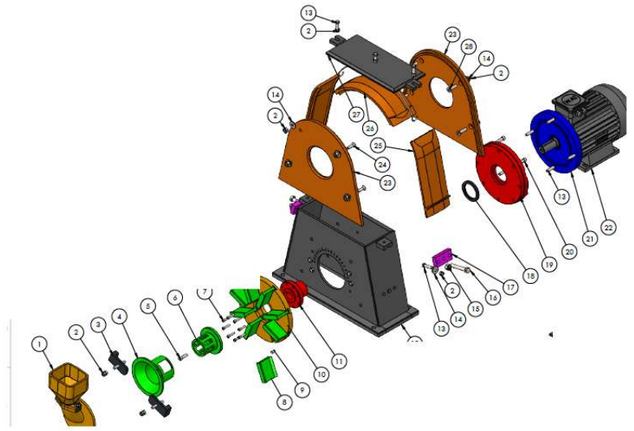
## Parlons de votre projet

Une pièce type, une cadence, un plan d'atelier : c'est tout ce qu'il nous faut pour dimensionner votre grenailleuse et chiffrer son implantation.
**+33 4 38 61 25 77 · boutique.credo-engi.com**



CREDO BLAST

# Pièces d'usure : turbine TRB 320



| N° | Désignation | Qté / turb. | Durée de vie* | Prix HT |
|---|---|---|---|---|
| **8** | Aube de turbine réversible (Ni-Hard 4) ↗ | 8 | 1 000 – 1 200 h | **50,00 €** |
| **6** | Distributeur de grenaille ↗ | 1 | 400 – 500 h | **175,00 €** |
| **4** | Entonnoir d'alimentation ↗ | 1 | 400 – 500 h | **175,00 €** |
| **26** | Plaque de protection supérieure ↗ | 1 | 700 – 800 h | **230,00 €** |
| **25** | Plaque de protection latérale ↗ | 2 | 700 – 800 h | **180,00 €** |
| **23** | Contre-plaque avant / arrière (cintrée) ↗ | 2 | 700 – 800 h | **395,00 €** |
| **10** | Disque porte-aubes ↗ | 1 | 1 400 – 1 500 h | **1 020,00 €** |
| **–** | Manche de filtre 160 × 2 000 mm ↗ | selon filtre | ≈ 6 mois | **32,00 €** |

* Durées indicatives en fonctionnement continu : elles dépendent de la grenaille utilisée, du taux de fines et de la cadence. Aubes réversibles : deux faces d'usure. Un abrasif de qualité et un séparateur bien réglé prolongent sensiblement ces durées. Prix HT, hors pose. Chaque désignation renvoie à sa fiche sur la boutique.

## Disponibles sur boutique.credo-engi.com

Toutes les pièces d'usure et consommables CREDO BLAST sont en stock en France et se commandent en ligne, référence par référence : livraison sous 72 h depuis Aoste (38). Un doute sur une référence ? Envoyez-nous une photo de la plaque machine, on s'occupe du reste.

PARTIE
11

# Notre accompagnement

**RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE - TRANSFERT INDUSTRIEL - MAINTENANCE & SAV - SECTEURS ET RÉALISATIONS**



**RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE**

## MODERNISER L'EXISTANT, PROLONGER VOTRE INVESTISSEMENT

Une ligne bien conçue peut durer des décennies
— à condition de la faire évoluer.

**INVESTISSEMENT MAÎTRISÉ**
On capitalise sur l'existant. le budget va à ce qui crée de la valeur.

**DÉLAI RÉDUIT**
Une modification ciblée est plus rapide qu'une ligne neuve complète.

**MONTÉE EN CADENCE**
Plus de débit, moins de reprises, meilleur transfert peinture.

**CONFORMITÉ & SOBRIÉTÉ**
Sécurité, environnement et énergie remis au niveau d'aujourd'hui.

### CE QUE NOUS MODIFIONS :

- Automatisation d'une ligne manuelle
- Remplacement ou ajout de cabine (liquide / poudre)
- Changement rapide de teinte, ajout de couleurs
- Augmentation de cadence et de débit
- Mise en conformité ATEX, sécurité, environnement
- Optimisation du four / étuve (rendement énergétique)
- Robotisation et supervision COATIFY



TRANSFERT INDUSTRIEL

# DÉPLACER VOTRE LIGNE SANS PERDRE EN PRODUCTION

Changement de site ou réorganisation : CREDO prend en charge le transfert complet, avec un seul responsable.

**1**

**Audit & relevé sur site**

État des équipements, plans, contraintes du nouveau site.

**2**

**Démontage & repérage**

Étiquetage systématique de chaque sous-ensemble.

**3**

**Transport sécurisé**

Conditionnement adapté aux équipements sensibles.

**4**

**Remontage & remise en service**

Raccordements, recettage, formation des équipes.

## LES BÉNÉFICES :

**CONTINUITÉ DE PRODUCTION**
Un planning maîtrisé qui réduit la durée d'arrêt au strict nécessaire.

**SÉCURITÉ & CONFORMITÉ**
Équipements remis aux normes sur le nouveau site.

**UN SEUL RESPONSABLE**
Démontage, transport, remontage et redémarrage coordonnés.





MAINTENANCE & SAV

# VOTRE LIGNE TOUJOURS AU MEILLEUR NIVEAU

La performance se joue dans la durée : moins d'arrêts, finition stable, coûts maîtrisés.

## CE QUE COUVRE NOTRE SAV :

- Maintenance préventive planifiée
- Intervention curative & urgence sous 48h
- Pièces détachées d'origine WAGNER, EU-ROIMPIANTI, ALM, RENNER, GT SURFACE
- Télémaintenance & supervision COATIFY 24/7
- Audit & remise à niveau de l'existant
- Formation des opérateurs



SECTEURS

# ILS PEIGNENT DU MÉTAL, NOUS INTÉGRONS LEUR LIGNE

Quelle que soit la pièce et la cadence,
CREDO conçoit la ligne de peinture qui s'y adapte.

### AUTOMOBILE & MOBILITÉ

Pièces de carrosserie et organes métalliques, fortes cadences, finition et traçabilité.

### CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Échafaudages, garde-corps, profilés, grandes longueurs.

### MOBILITÉ LÉGÈRE

Cadres, fourches, accessoires, finition premium.

### ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES

Armoires électriques, coffrets, transformateurs, bornes.

### MOBILIER MÉTALLIQUE

Mobilier, rangement, bureaux, équipements d'atelier.

### INDUSTRIE & SOUS-TRAITANCE

Pièces unitaires ou grandes séries, liquide et poudre.



ILS NOUS FONT CONFIANCE

# DES RÉFÉRENCES EXIGEANTES

Nous avons réussi à transférer notre expérience existante vers notre nouvelle structure et gagner la confiance de nos clients.

RENAULT
ABB
SIB
WAGNER
atlantic
sames
ALTRAD



CREDO BLAST

# GRENAILLEUSE À ROULEAUX

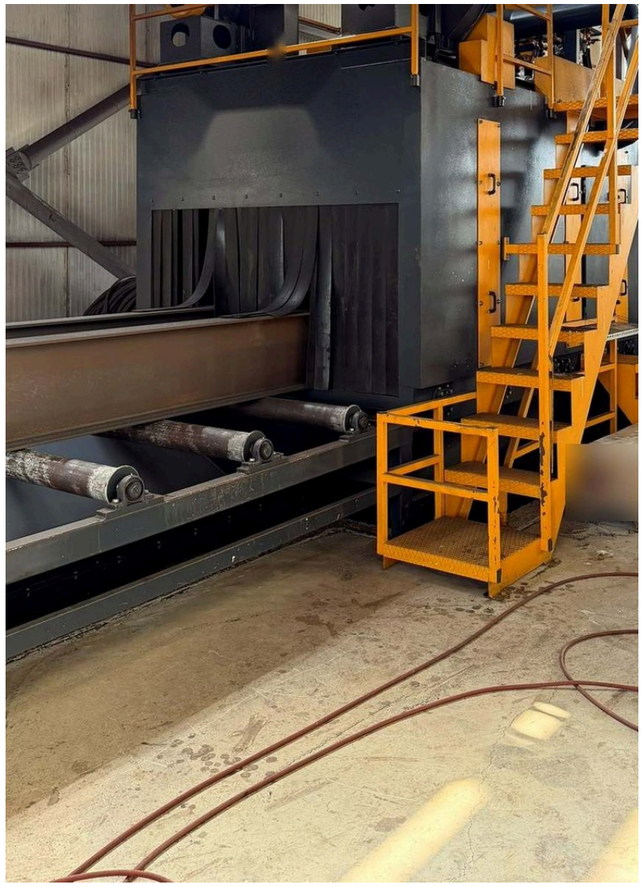
Tunnel 8 turbines
poutres, profilés et tôles

Tunnel de grenaillage à rouleaux pour pièces longues : les turbines réparties autour de la section traitent toutes les faces en un seul passage. Débit de grenaille piloté par vérins électriques, aubes réversibles, ventilation sur variateur.

### BLINDAGE X120Mn12

10 mm d'acier Hadfield à 12 % de manganèse sur toute la chambre, posé sur un caisson de 10 mm. Sous l'impact de la grenaille, sa surface durcit jusqu'à 500 HB et le cœur reste tenace : la chambre se renforce en travaillant.

**À comparer : exigez la nuance et l'épaisseur du blindage dans chaque offre.**





CREDO BLAST

# CONÇUE POUR VOS PIÈCES

De 4 à 12 turbines
tables de 3 à 15 m

Section de passage, nombre de turbines, longueur des tables et filtration : chaque grenailleuse est dimensionnée à vos pièces et à votre cadence, puis installée et mise en service en France par CREDO.

### NOTRE ACCOMPAGNEMENT

- Étude d'implantation, avec ou sans fosse
- Transport, montage et mise en service
- Formation, notice en français, déclaration CE
- SAV et pièces d'usure depuis la France

**Voir la gamme sur la boutique ›**







Intérieur de chambre : blindage X120Mn12

# CREDO BLAST



Grenailleuses automatiques dimensionnées à vos pièces, installées, mises en service et suivies en France par CREDO ENGINEERING.




Au cœur du premier carrefour logistique de France : basés à Aoste (38), accès direct A43 entre Lyon et Chambéry.

**CREDO ENGINEERING FRANCE**

**+33 4 38 61 25 77**

Voir sur la boutique

Catalogue Solutions

La boutique CREDO

CREDO BLAST est une marque de CREDO ENGINEERING FRANCE. Photos et illustrations non contractuelles. Caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis. Édition octobre 2026.

credo ENGINEERING

# VOTRE PARTENAIRE PERFORMANCE

Intégrateur & distributeur en traitement et revêtement de surface :
conception, intégration, maintenance et pièces détachées.

## CREDO ENGINEERING FRANCE


ADRESSE
50 Route du PIDA, Zone du PIDA, Bât B.13
38490 Aoste, France

TÉLÉPHONE
+33 (0)4 38 61 25 77

E-MAIL
adv@credo-engi.com

SITE WEB
www.credo-engi.com

BOUTIQUE EN LIGNE
boutique.credo-engi.com

LINKEDIN
linkedin.com/company/credo-engineering


## CREDO ENGINEERING

- Un partenaire sur le long terme
- Une équipe à votre écoute
- Un objectif : votre performance
- Des solutions adaptées à vos besoins

Scannez pour accéder à la boutique
boutique.credo-engi.com

Voir la boutique en ligne ›

Notre site web ›

Conditions générales de vente : boutique.credo-engi.com/conditions-generales-de-vente

CREDO COAT
CABINES · ÉTUVES · LAVAGE

CREDO BLAST
GRENAILLAGE

CREDO ROBOTICS
ROBOTS DE PEINTURE


CREDO ENGINEERING FRANCE · SARL au capital de 5 100 € · RCS Vienne 899 362 131 · TVA FR74899362131 · APE 33.12Z


Document non contractuel · Édition 2026 · Photos et visuels non contractuels


**www.credo-engi.com · boutique.credo-engi.com**