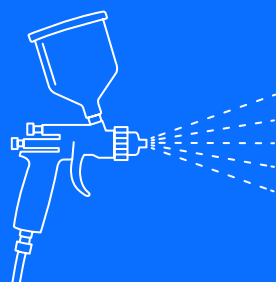


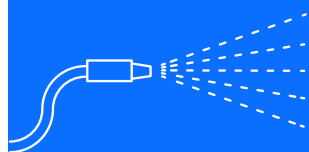
INTÉGRATEUR DE LIGNES DE PEINTURE INDUSTRIELLE



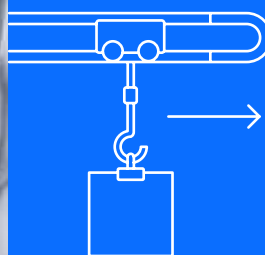
Application
Liquide & Poudre



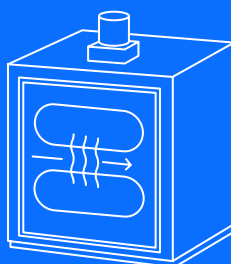
Préparation
de surface



Convoyage



Étuves & Cuisson



01 **Présentation CREDO Engineering** _____ 05
Concepteur-intégrateur de lignes peinture

02 **Workflow d'un atelier de peinture** _____ 14
Solutions clés en main · liquide & poudre

05 **Cabines de peinture** _____ 28
Cabines manuelles modulaires · liquide & poudre

06 **Application poudre Wagner** _____ 36
Systèmes manuels Sprint 2 · pistolet PEM-X1

11 **Notre accompagnement** _____ 74
Retrofit et modification de ligne · transfert industriel · maintenance & sav · secteurs et réalisations

ÉDITO

Chez CREDO Engineering, nous sommes convaincus qu'une ligne de peinture industrielle n'est jamais la simple somme d'équipements posés côte à côte.

C'est un système intégré, où chaque maillon — du décrochage des pièces jusqu'au four de polymérisation — doit dialoguer avec les autres pour garantir productivité, qualité de finition et sécurité de vos opérateurs.

Concepteur-intégrateur, distributeur officiel des marques WAGNER, EUROIMPIANTI, partenaire d'ALM, GT SURFACE, RENNER et MANTION, nous mettons à votre service plus de 15 ans d'expérience cumulée dans l'intégration de lignes de peinture liquide & poudre. Nous concevons également en interne nos grenailleuses automatiques (fabriquées en Turquie). Notre base technique à Aoste (Isère) nous permet d'intervenir en 24 à 48 h sur l'ensemble du territoire français.

Que votre projet soit une cabine manuelle simple ou une ligne complète automatisée, nous apportons la même rigueur et le même engagement : **faire de votre installation un atout durable pour votre entreprise.**



Jérôme Gautier

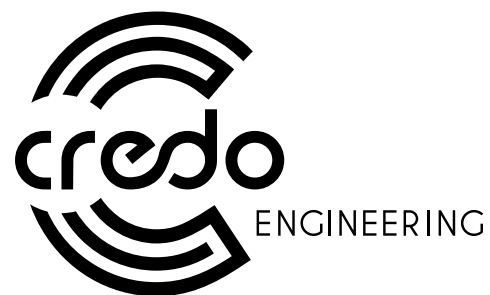
Gérant — CREDO Engineering
France

PARTIE

01

Credo Engineering

L'INTÉGRATEUR DE RÉFÉRENCE POUR VOS LIGNES DE PEINTURE



QUI SOMMES-NOUS

DES SOLUTIONS INDUSTRIELLES INTÉGRÉES

Concepteur-intégrateur de lignes de peinture industrielle

15+

années d'expérience

6

Partenaires majeurs

Accès direct aux dernières innovations technologiques et aux pièces d'origine.

Isère

Base technique

48h

Délai d'intervention



NOS PARTENAIRES & MARQUES

WAGNER

Allemagne – Application liquide & poudre, cabines auto

EUROIMPIANTI

Italie – Cabines manuelles & verticales, étuves, lavage

ALM

France – Convoyeurs automatiques bi-rail & mono-rail

GT SURFACE

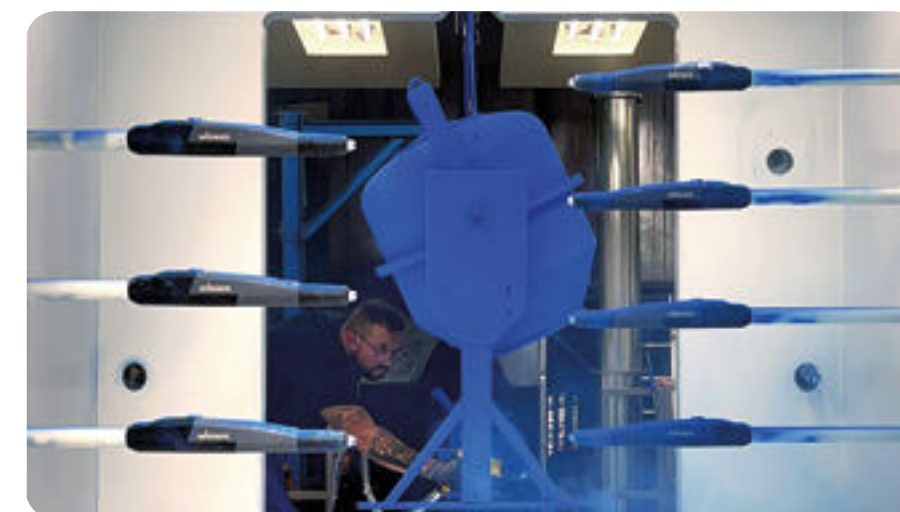
France – Cabines grenaillage manuel (jet libre)

RENNER

Allemagne – Compresseurs & traitement d'air

MISTERPAINT

France – Consommables atelier



NOTRE MÉTIER

INTÉGRATEUR, PAS SIMPLE REVENDEUR



Étude & conseil

Analyse des besoins, audit du site,
étude d'implantation



Conception

Plans 2D/3D, choix des
équipements, validation client



Fourniture

Approvisionnement WAGNER +
EUROIMPIANTI + sous-traitants



Solutions clé en main

Nous proposons des solutions
clé en main pour nos clients, en
assurant le suivi du projet pendant
toutes les phases. Des études à
la mise en service, nous sommes
là à chaque étape pour garantir le
succès du projet.



Installation et mise en service

Nous prenons en charge
l'installation et la mise en
service de tous les équipements,
garantissant une transition fluide
vers la production opérationnelle.
Notre expertise nous permet
d'assurer une mise en service
efficace et fiable, minimisant les
temps d'arrêt et maximisant la
productivité.



Maintenance SAV

Nous offrons des services de
maintenance complets pour
garantir le bon fonctionnement
continu de vos équipements.
Notre équipe expérimentée est
disponible pour répondre à vos
besoins en cas de panne ou
pour effectuer des travaux de
maintenance préventive.

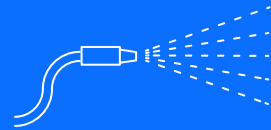


TOUS LES ÉQUIPEMENTS,
UN SEUL INTERLOCUTEUR

DISTRIBUTEUR OFFICIEL
DES LEADERS DU SECTEUR

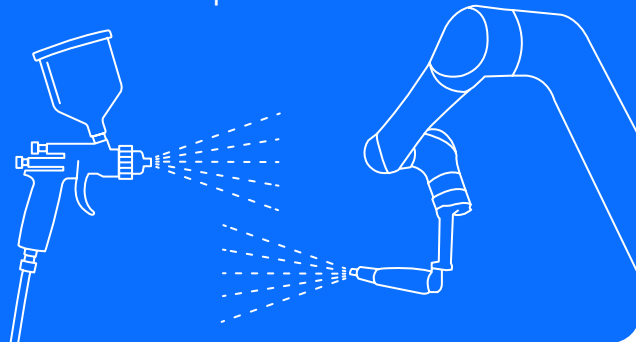
Préparation
de surface

- Cabines de grenaillage manuel et automatique
- Tunnels de lavage manuel et automatique
- Pré-traitement chimique (dégraissage, phosphatation)



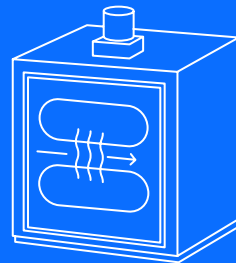
Application peinture

- Cabines liquide manuel/auto
- Cabines poudre manuel/auto
- Pistolets, pulvérisateurs, mélange 2K
- Robotisation peinture



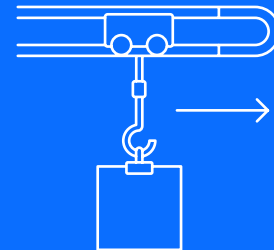
Étuve / Cuisson

- Étuves de séchage
- Fours de cuisson gaz / GPL / diesel / élec
- Rideaux d'air, contrôle température



Convoyage

- Convoyeurs aériens monorails / birails
- Convoyeurs manuels
- Convoyeurs au sol / pas-à-pas



ALLEMAGNE – LEADER
MONDIAL APPLICATION
PEINTURE

Spécialités :

- Pistolets manuels poudre & liquide
- Systèmes automatiques d'application
- Cabines de poudrage SuperCube
- Mélange/dosage 2K (TwinControl)
- Pulvérisateurs Airless / AirCoat
- Plateforme COATIFY (supervision)



ITALIE – 45+ ANS, 80 SALARIÉS,
MILLIERS D'INSTALLATIONS

Spécialités :

- Cabines peinture (Komby, Euro 90, Eurocar...)
- Cabines pré-traitement chimique
- Tunnels de lavage par aspersion
- Fours de polymérisation (gaz, GPL, diesel)
- Solutions verticales / horizontales
- Service après-vente international



POURQUOI CREDO ?



Expertise multi-marques

WAGNER + EUROIMPIANTI sous le même toit. Solution technique optimisée, pas de compromis liés à une seule marque.



Réactivité et proximité

Base technique à Aoste (Isère). Intervention sous 48 h en France métropolitaine.



SAV durable

Maintenance préventive, curative, fourniture de pièces d'origine. Garantie matériel 12 mois minimum.



Étude technique poussée

Plans, calculs de capacité, choix des bons équipements selon votre cadence et la nature de vos pièces.



Mise en service et formation

Chaque installation livrée avec recettage, formation des opérateurs et documentation complète.



Solutions sur mesure

De la cabine manuelle à la ligne complète automatisée. Pas de catalogue figé, on adapte à votre besoin.



PARTIE 02

Workflow d'un atelier de peinture

DE LA PIÈCE BRUTE À LA PIÈCE FINIE LAQUÉE

01

Accrochage pièces

Pièce brute réceptionnée



02

Préparation de surface

Grenailage / lavage

03

Séchage

60-120 °C



04

Application

Liquide & poudre

05

Cuisson

60-200 °C
20-50 min



06

Décrochage pièce

Pièce finie contrôlée

L'AVANTAGE CREDO : CONCEPTEUR-INTÉGRATEUR DE LIGNES COMPLÈTES

Plutôt que de coordonner plusieurs fournisseurs (préparation, cabines, pulvérisateurs, four, convoyeur, fluides), vous traitez avec une seule équipe qui garantit la cohérence technique et la performance globale de votre installation. **CREDO conçoit la ligne, sélectionne les meilleurs partenaires pour chaque poste et assure l'intégration de bout en bout.**

PARTIE
05

Cabine de peinture

DE L'ATELIER MANUEL À LA LIGNE AUTOMATISÉE

CABINE DE PEINTURE

DES SOLUTIONS ADAPTÉES À TOUS LES PROJETS

01 - BOX

CABINE MANUELLE MODULAIRE

Liquide ET poudre – petits lots



02 - BOX-OVEN

CABINE MANUELLE + FOUR

Liquide ET poudre – atelier compact



03 - EUROVERTICAL

CABINE VERTICALE PROFILÉS

Poudre – spécialité alu extrudé



04 - SUPERCUBE

CABINE AUTOMATIQUE POUDRE

Confinement haute performance



05 - CABINES LIQUIDE

CABINES AUTOMATIQUES LIQUIDE

Solution Wagner intégrée par CREDO



06 - LIGNE COMPLÈTE

SOLUTION CLÉ EN MAIN MULTI-MARQUES

Conception & intégration



LA SOLUTION FLEXIBLE POUR LES ATELIERS DE PEINTURE INDUSTRIELLE

Conçue pour les petites et moyennes productions, KOMBY combine modularité, simplicité d'exploitation et flexibilité de configuration.

Cette solution compacte permet de traiter des pièces de toutes dimensions et formes, tout en optimisant les flux de travail au sein de l'atelier.



Intégrant les différentes étapes du process – lavage, séchage, application poudre ou liquide et polymérisation – KOMBY s'adapte facilement aux contraintes d'espace, aux changements de séries et aux besoins spécifiques de production.

Cycle de traitement

DE LA PIÈCE BRUTE
À LA PIÈCE FINIE



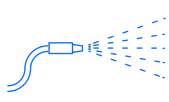
LAVAGE

Dégraissage et préparation de surface pour garantir l'adhérence du revêtement.



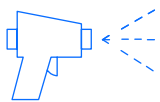
SÉCHAGE -120°C

Élimination de l'humidité avant application de la peinture.



GRENAILLAGE

Préparation mécanique des surfaces pour améliorer l'adhérence du futur revêtement.



APPLICATION PEINTURE

Pulvérisation électrostatique pour une couverture homogène des surfaces.



CUISON 60-220°C

Cuisson et durcissement de la peinture pour assurer résistance et tenue dans le temps.



REFROIDISSE- MENT

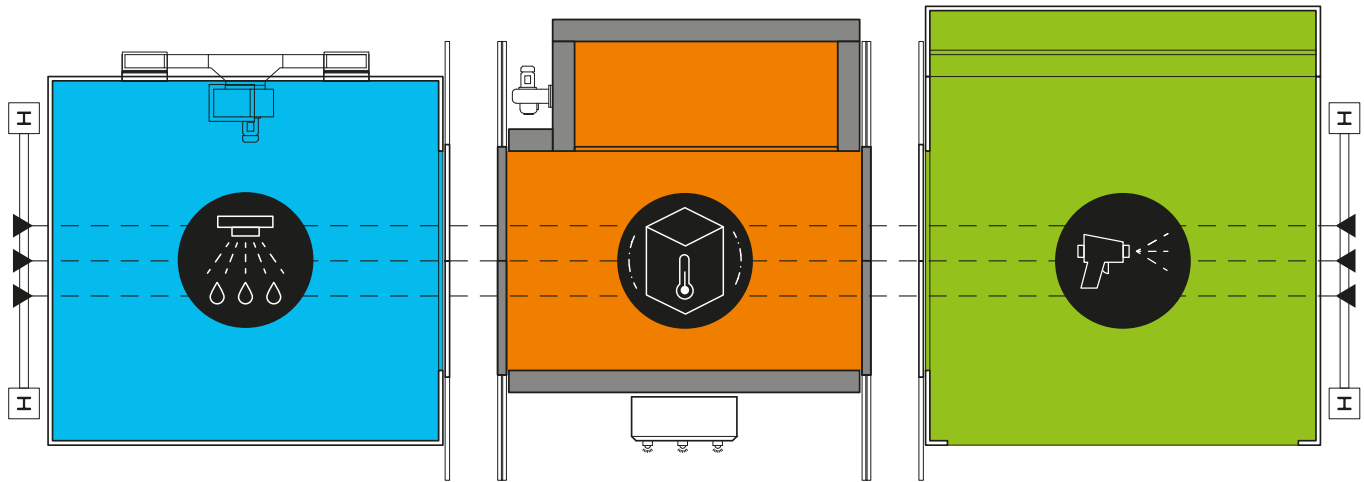
Stabilisation thermique avant manipulation et déchargement.

Configuration standard

UN PROCESSUS COMPLET DANS UN ESPACE COMPACT

La configuration standard KOMBY regroupe les principales étapes du traitement de surface au sein d'une installation compacte et modulaire. Pensée pour optimiser les flux de production, elle intègre les phases de lavage, séchage, application peinture et polymérisation dans une logique de circulation simple et efficace.

Le système de manutention assure le transfert des pièces entre chaque étape du process tout en facilitant les opérations de chargement et de déchargement.



+ MODULAIRE & ÉVOLUTIF



Évolutive, cette architecture peut être adaptée selon les dimensions des pièces, les cadences de production et les besoins spécifiques de l'atelier grâce à l'ajout de modules complémentaires.

KOMBY STANDARD	PASSAGE À DISPOSITION		ENCOMBREMENT MAXIMUM DE LA PIÈCE			ESPACE IDÉAL POUR L'INSTALLATION		
	LA (mm)	H (mm)	LA (mm)	LO (mm)	H (mm)	LA (m)	LO (m)	H (m)
BOX 2000	2500	3250	2000	2000	2000	5,3	11,5	5
BOX 4000	2500	3250	2000	4000	2000	5,3	17,5	5
BOX 6000	2500	3250	2000	6000	2000	5,3	23,5	5
BOX 8000	2500	3250	2000	8000	2000	5,3	29,5	5
BOX 10000	2500	3250	2000	10000	2000	5,3	35,5	5

PARTIE
06

Application poudre

SPRINT 2 · PEM-X1 · SUPERCUBE – L'EXCELLENCE ALLEMANDE

APPLICATION POUDRE

WAGNER, L'EXCELLENCE ALLEMANDE

01- SPRINT 2

SYSTÈME MANUEL POUDRE

Quick-Link injector (changement couleur < 30 sec), table vibrante. Versions Sprint 2, H, B, Expert avec WACON.

DISTRIBUTEUR



02- SPRINT 2 EXPERT

PISTOLET INTELLIGENT

Pilotage intelligent – touchscreen WACON 7" + WAGNER Wizard. En 5 étapes, recette optimale automatique.

DISTRIBUTEUR



03 - PEM-X1

PISTOLET MANUEL

Cascade 100 kV stable, 3 courbes (époxy/ polyester/mixtes). Ergonomie pour travail prolongé, buses interchangeables.

DISTRIBUTEUR



04 - SUPERCUBE

CABINE AUTOMATIQUE

Cabine de confinement haute performance. Aspiration des deux côtés du sol, faibles dépôts, nettoyage extérieur, IR sécurité.

DISTRIBUTEUR



SIMPLICITÉ, MOBILITÉ ET PERFORMANCE D'APPLICATION



SPRINT 2
Magically simple powder coating

Le Sprint 2 est le système manuel de poudrage WAGNER, disponible en plusieurs configurations (Sprint 2, Sprint 2 Expert) pour s'adapter à tous les besoins de poudrage manuel. Conception robuste, mise en route rapide, ergonomie pensée pour l'opérateur.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Quick-Link injector (changement de couleur < 30 sec)
- Pré-assemblage des composants – installation rapide
- Chariot équipement avec table vibrante électrique
- Versions Sprint 2, Sprint 2 H, Sprint 2 B
- Versions Sprint 2 Expert (avec touchscreen WACON)
- Compatible kit Airclean (changement couleur express)

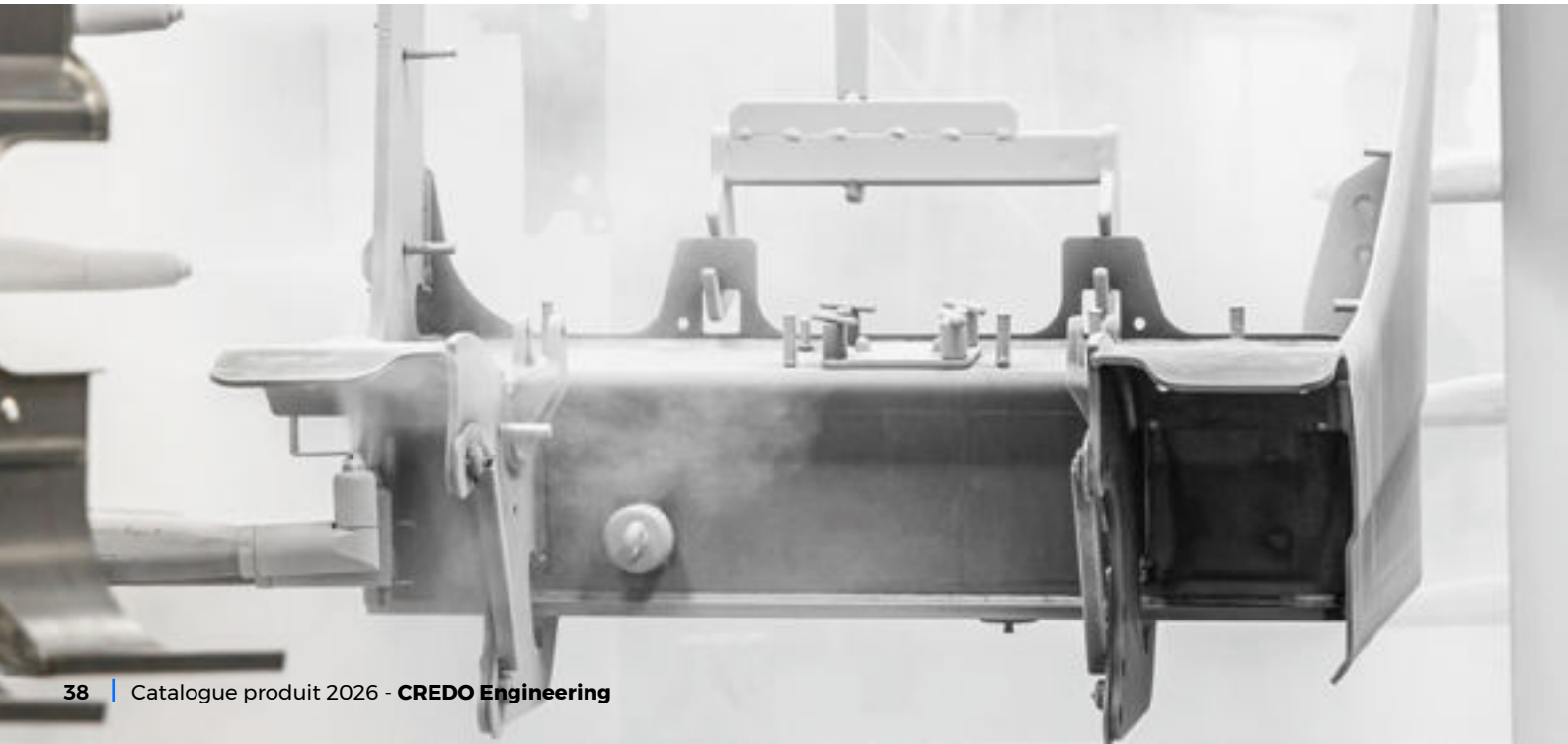


SPRINT 2 EXPERT
Pilotage intelligent et data complète

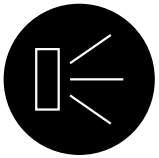
Le Sprint 2 Expert intègre l'unité de commande WACON avec écran tactile 7» et le WAGNER Wizard, l'assistant numérique de poudrage. En 5 étapes, l'opérateur (même non expert) sélectionne la géométrie de la pièce et obtient la recette optimale automatiquement.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Quick-Link injector (changement de couleur < 30 sec)
- Pré-assemblage des composants – installation rapide
- Chariot équipement avec table vibrante électrique
- Versions Sprint 2, Sprint 2 H, Sprint 2 B
- Versions Sprint 2 Expert (avec touchscreen WACON)
- Compatible kit Airclean (changement couleur express)



PRÉCISION ÉLECTROSTATIQUE ET QUALITÉ DE FINITION



Résultats de revêtement optimaux et d'une efficacité d'application maximale dans les systèmes de revêtement.



CORONA PEA-X1 PISTOLETS AUTOMATIQUES

Les pistolets de pulvérisation automatique PEA-X1 sont synonymes de résultats de revêtement optimaux et d'une efficacité d'application maximale dans les systèmes de revêtement. Grâce à sa conception modulaire et à sa variété d'accessoires, la famille de pistolets permet une très large gamme d'applications.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Technologie Tribo pour une application poudre homogène.
- Excellente couverture des formes complexes.
- Réduction de l'effet cage de Faraday.
- Haut rendement de transfert.
- Adapté aux lignes automatiques industrielles.
- Intégration simple aux installations Wagner.



PISTOLET MANUEL PEM-X1
Léger, ergonomique, électrostatique stable à 100 kV

Le PEM-X1 est le pistolet manuel poudre WAGNER haut de gamme. Cascade haute performance intégrée garantissant une tension stable jusqu'à 100 kV, 3 courbes caractéristiques pour s'adapter aux différents types de poudres, ergonomie pensée pour le travail prolongé.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Cascade haute performance – tension stable 100 kV
- 3 courbes caractéristiques (poudres époxy / polyester / mixtes)
- Boutons intégrés sur le pistolet (réglage débit)
- Recette spéciale en double-clic gâchette
- Légèreté et équilibre pour travail longue durée
- Buses interchangeable (rondes, plates, à fente)



WAGNER



[Voir sur la boutique](#)

[Catalogue Solutions](#)

Magiquement simple
le poudrage



Systemes manuels **Sprint 2**

Systemes manuels Sprint 2



Sprint 2 B



Sprint 2 H



Les illustrations presentent des accessoires speciaux : le conteneur n'est pas compris dans le prix.

Revêtement magique : le Sprint 2 Expert, la solution maîtresse pour le poudrage manuel.

L'injecteur Quick-Link : de nombreux avantages

Les géométries de buse innovantes du nouvel injecteur réduisent le besoin en air. Avec un tuyau de plus petit diamètre, le nuage de poudre est nettement plus doux, à vitesse réduite. L'injecteur Quick-Link couvre un large éventail d'applications : du revêtement fin et décoratif de petites pièces à la protection anticorrosion de grands composants.

Nettoyage et changement de teinte rapides

Grâce au raccord Quick-Link, tous les tuyaux de poudre et d'air se déconnectent en une seule opération. L'anneau racleur intégré au bras pivotant élimine les résidus de poudre à l'extérieur de la lance. L'injecteur et la lance d'aspiration étant vissés ensemble, il reste moins d'interfaces à nettoyer à la main.

Kit Airclean : un changement de teinte fiable en moins de 30 secondes

Le kit de nettoyage Airclean, en option, se monte sur le chariot du système manuel et accélère encore les changements de teinte : il assure le nettoyage interne automatique du tuyau et du pistolet à l'air comprimé. L'Airclean Remote, positionnable librement grâce à ses pieds magnétiques, permet de lancer le nettoyage à distance.

Conception robuste

Le montage du système manuel se réduit au minimum grâce aux composants préassemblés. Le chariot robuste, avec sa table vibrante électrique, garantit un travail sûr et peu encombrant dans tous les environnements.



Injecteur Quick-Link B, ouvert

En haut : anneau racleur du bras pivotant
Au centre : injecteur Quick-Link B
En bas : injecteur Quick-Link H

En haut : kit Airclean avec tuyau
Au centre : Airclean Remote
En bas : table vibrante électrique

Unité de commande WACON Sprint 2 Expert



WACON Sprint 2 Expert : navigation simple avec le WAGNER Wizard

À droite : interface EtherCAT en option



Écran tactile 7 pouces, utilisation intuitive

Tous les paramètres du poudrage se règlent sur l'écran tactile. Les menus, clairs, comprennent la gestion des recettes, l'historique des défauts, les compteurs d'heures et de maintenance, et la gestion des utilisateurs.

WAGNER Wizard : l'assistant de poudrage numérique

Avec le WAGNER Wizard, même un débutant trouve la bonne recette pour chaque application, comme par magie. En 5 étapes, vous indiquez la géométrie de la pièce, sa taille, la structure du revêtement, l'épaisseur souhaitée et le type de poudre. L'assistant en déduit la recette idéale et recommande les accessoires adaptés (type de buse, rallonge) et la distance de pistolet. Vous pouvez commencer tout de suite !

Digital Surface Optimizer (DSO)

La fonction DSO réduit, d'une simple pression, les effets de surcharge tels que la peau d'orange ou les surépaisseurs en bord de pièce. Un atout pour les revêtements décoratifs sur pièces complexes ou avec des poudres difficiles.

Documentation du process et gestion des données

Toutes les données du process s'exportent facilement, sous forme de journaux de production ou de maintenance, par l'interface USB. D'autres interfaces en option relient l'unité de commande aux systèmes de niveau supérieur, à la robotique ou à des solutions cloud comme la plateforme d'information et de gestion COATIFY.

Pistolet manuel PEM-X1 : magiquement léger, aux performances impressionnantes

Une efficacité d'application unique

La cascade haute performance intégrée maintient la haute tension parfaitement stable, même à 100 kV, pour une qualité de poudrage constante. Trois courbes caractéristiques au choix assurent une charge électrostatique optimale, quelles que soient les propriétés de la poudre.

Une grande convivialité

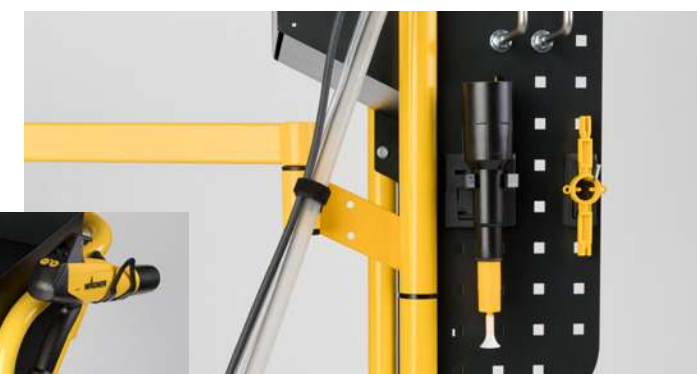
Les boutons intégrés au pistolet permettent d'ajuster rapidement la quantité de poudre. Un double clic sur la gâchette bascule sur une recette spéciale. Les recettes d'usine peuvent aussi recevoir leurs propres paramètres.

Un travail ergonomique, sans fatigue

Avec seulement 490 g, le PEM-X1 est le poids plume des pistolets poudre, tout en restant extrêmement robuste. De quoi travailler sans fatigue, même sur de longues séries.



Les autres atouts du Sprint 2 Expert



Suivi de la consommation par balance à poudre

Une balance placée sous la plaque de base mesure précisément la consommation de poudre. Elle affiche le poids du carton de poudre et pose automatiquement des points de mesure, consignés dans un journal avec l'utilisateur actif, la recette choisie et la période de poudrage. Ces données se regroupent et s'analysent pour savoir qui a poudré, avec quelle recette, quand, et quelle quantité de poudre a été utilisée.

Bien équipé pour chaque application

Le module de tête multifonction, à plaque perforée standardisée, offre des compartiments de rangement protégés de la poussière et des accroches pour les outils et accessoires. Tout reste rangé et à portée de main au poste de travail. Le système manuel se transforme aussi rapidement en système double à deux pistolets : le module de tête accueille une seconde unité de commande.

Sprint 2 : des performances magiques, des fonctions classiques

L'injecteur Quick-Link : de nombreux avantages

Les géométries de buse innovantes du nouvel injecteur réduisent le besoin en air et le diamètre de tuyau nécessaire : le nuage de poudre est nettement plus doux, à vitesse réduite. D'où un large éventail d'applications, du revêtement fin et décoratif de petites pièces à la protection anticorrosion de grands composants.

Nettoyage et changement de teinte rapides

Grâce au raccord Quick-Link, tous les tuyaux de poudre et d'air se déconnectent en une seule opération. L'anneau racleur intégré au bras pivotant élimine les résidus de poudre à l'extérieur de la lance. L'injecteur et la lance d'aspiration étant vissés ensemble, il reste moins d'interfaces à nettoyer à la main.

Pistolet ergonomique PEM-X1 : une efficacité d'application unique

La cascade haute performance intégrée à ce pistolet léger maintient la haute tension parfaitement stable, même à 100 kV, pour une qualité de poudrage constante. Trois courbes caractéristiques au choix assurent une charge électrostatique optimale, quelles que soient les propriétés de la poudre.

Conception robuste

Le montage du système manuel se réduit au minimum grâce aux composants préassemblés. Le chariot robuste, avec sa table vibrante électrique, garantit un travail sûr et peu encombrant dans tous les environnements.



Unités de commande WACON Sprint 2 X et WACON Sprint 2 XE



WACON Sprint 2 X et WACON Sprint 2 XE

Haute précision

La technologie WAGNER Air Flow Control (AFC) assure un dosage précis de la poudre. Une boucle de régulation fermée, de haute précision, mesure et régule en permanence le débit d'air pendant le poudrage, pour un nuage de poudre homogène et un résultat de haute qualité.

Digital Surface Optimizer (DSO)

La fonction DSO réduit, d'une simple pression, les effets de surcharge tels que la peau d'orange ou les surépaisseurs en bord de pièce. Un atout pour les revêtements décoratifs sur pièces complexes ou avec des poudres difficiles.

Utilisation simple

L'opérateur a tous les paramètres importants sous les yeux et effectue ses réglages avec un bouton rotatif central. Quatre recettes sont accessibles en sélection directe, 46 autres via le bouton rotatif.

Des raccordements adaptés à chaque application

Un moteur vibrant peut être raccordé à l'unité de commande WACON Sprint 2 XE : il est alimenté et démarré automatiquement par la gâchette du pistolet. La WACON Sprint 2 X dispose d'une sortie secteur pour alimenter d'autres unités de commande.

Des kits pour les applications particulières

Kit de table 3 litres (T)

En plus de l'unité de commande et du pistolet manuel, le kit de table comprend une table vibrante compacte avec trémie fluidisée de 3 litres, un injecteur Hi-Coat et un tuyau poudre de 9 mm. Idéal pour les revêtements extrêmement fins : laboratoire, contrôle non destructif de pièces de fonderie, petites pièces aux exigences de surface élevées (jantes, par exemple).



Sprint 2 T
Sprint 2 Expert T

Kit valise pistolet à godet (CG)

Le kit valise mobile convient aux pièces unitaires et aux petites quantités, ainsi qu'au laboratoire et au développement. Il s'installe partout et s'utilise directement depuis la valise. Le pistolet à godet PEM-X1 CG séduit par son changement de godet simplissime, pour des changements de teinte ultra-rapides.



Sprint 2 Expert CG

Sprint 2 CG

Kit poudre manuel (MPS)

Le kit poudre manuel réunit l'essentiel pour un système de poudrage manuel ou un poste de retouche avant ou après une installation automatique : pistolet manuel PEM-X1, unité de commande (WACON Sprint 2 Expert / WACON Sprint 2 X), injecteur PI-F1 et jeu de tuyaux poudre.



Sprint 2 MPS, Sprint 2 Expert MPS Sprint 2 APS, Sprint 2 Expert APS

Kit poudre automatique (APS)

Le kit poudre automatique réunit les composants essentiels pour s'intégrer dans une solution automatique sur mesure, en plusieurs versions : pistolet automatique PEA-X1, unité de commande (WACON Sprint 2 Expert / WACON Sprint 2 X), injecteur PI-F1 et câble de pistolet.



D'excellents résultats avec ces configurations

Systèmes manuels Sprint 2

	Sprint 2 B	Sprint 2 H	Sprint 2 T	Sprint 2 CG	Sprint 2 MPS	Sprint 2 APS
Alimentation en poudre	Carton d'origine	Conteneur 60 litres*	Trémie fluidisée 3 litres	Godet	Trémie fluidisée / carton (centre poudre)	Trémie fluidisée / carton (centre poudre)
Type	Chariot	Chariot	Kit de table	Kit valise	Composants	Composants
Unité de commande	WACON Sprint 2 XE	WACON Sprint 2 XE	WACON Sprint 2 X	WACON Sprint 2 X	WACON Sprint 2 X	WACON Sprint 2 X
Pistolet poudre	PEM-X1 (manuel)	PEM-X1 (manuel)	PEM-X1 (manuel)	PEM-X1 CG (pistolet à godet)	PEM-X1 (manuel)	PEA-X1 (automatique)
Injecteur	Quick-Link B En option : Quick-Link Hi-Coat B	Quick-Link H En option : Quick-Link Hi-Coat H	Quick-Link Hi-Coat H	Intégré au pistolet	PI-F1	PI-F1
Nettoyage / chgt de teinte	Raccord Quick-Link / anneau racleur intégré	Raccord Quick-Link	-	-	-	-
Technologie AFC	●	●	●	●	●	●
Fonction DSO	●	●	●	●	●	●
Système double [Référence]	○ [2470706]	○ [sur demande]	-	-	-	-
Référence	2465744 (EU) 2466208 (US) 2466210 (JP)	2465745 (EU) 2466209 (US/JP)	2467116 (EU) - (US/JP)	2467114 (EU) 2467115 (US/JP)	2467123 (EU) 2467124 (US/JP)	2467120 (10m) 2467121 (20m) 2467122 (20m XL)
Variantes spéciales	-	2480306 (email)	-	-	2467125 (F+R) 2473403 (Quick-Link H)	2476314 (20m Tribo) 2476313 (20 m cascade pos.)

* = Conteneur non compris dans la livraison, à commander séparément.
● = Fonctions de série
○ = Accessoire / fonction en option



Code	Signification	Code	Signification
B	Carton	APS	Kit poudre automatique
H	Trémie	W	Cellule de pesée
T	Table	F	Buse jet plat
CG	Pistolet à godet	R	Buse jet rond
MPS	Kit poudre manuel EC		EtherCAT

Systèmes manuels Sprint 2 Expert

	Sprint 2 Expert B W	Sprint 2 Expert H W	Sprint 2 Expert T	Sprint 2 Expert CG	Sprint 2 Expert MPS	Sprint 2 Expert APS
Alimentation en poudre	Carton d'origine	Conteneur 60 litres*	Trémie fluidisée 3 litres	Godet	Trémie fluidisée / carton (centre poudre)	Trémie fluidisée / carton (centre poudre)
Type	Chariot	Chariot	Kit de table	Kit valise	Composants	Composants
Unité de commande	WACON Sprint 2 Expert	WACON Sprint 2 Expert	WACON Sprint 2 Expert	WACON Sprint 2 Expert	WACON Sprint 2 Expert	WACON Sprint 2 Expert
Pistolet poudre	PEM-X1 (manuel)	PEM-X1 (manuel)	PEM-X1 (manuel)	PEM-X1 CG (pistolet à godet)	PEM-X1 (manuel)	PEA-X1 (automatique)
Injecteur	Quick-Link B En option : Quick-Link Hi-Coat B	Quick-Link H En option : Quick-Link Hi-Coat H	Quick-Link Hi-Coat H	Intégré au pistolet	PI-F1	PI-F1
Nettoyage / chgt de teinte	Raccord Quick-Link / anneau racleur intégré	Raccord Quick-Link	-	-	-	-
Nettoyage interne automatisé	○	○	-	-	-	-
Technologie AFC	●	●	●	●	●	●
Fonction DSO	●	●	●	●	●	●
WAGNER Wizard	●	●	●	●	●	●
Documentation du process et gestion des données	●	●	●	●	●	●
Balance à poudre	●	●	-	-	-	-
Module de tête multifonction	●	●	-	-	-	-
Système double [Référence]	○ [2474941 / 2478881 (10m)]	○ [sur demande]	-	-	-	-
Kit Airclean [Référence]	○ [2477212 / 2481592 (Dual)]	○ [2477212 / 2481592 (Dual)]	-	-	-	-
Airclean Remote [Référence]	○ [2481516]	○ [2481516]	-	-	-	-
Boîte de jonction [Référence]	○ [2475894]	○ [2475894]	-	-	-	-
Interface bus EtherCAT	○	○	-	-	○	○
Référence	2473752 (EU) 2474779 (EtherCAT) 2473753 (US) 2473754 (JP)	2473766 (EU) 2474781 (EtherCAT) 2473767 (US/JP) 2474782 (US EtherCAT)	2474534 (EU) - (US/JP)	2474532 (EU) 2474533 (US/JP)	2474333 (EU) 2474343 (EtherCAT) 2474334 (US/JP) 2474344 (US EtherCAT)	2474324 (10m) 2474330 (20m) 2474331 (20m XL)
Variantes spéciales	-	-	-	-	2474345 (F+R)	2474340 (10m EtherCAT) 2474341 (20m EtherCAT) 2474342 (20m XL EtherCAT)

* = Conteneur non compris dans la livraison, à commander séparément.
● = Fonctions de série
○ = Accessoire / fonction en option

Caractéristiques techniques

Unités de commande

	WACON Sprint 2 X	WACON Sprint 2 XE	WACON Sprint 2 Expert	WACON Sprint 2 Expert EC
	Variantes sans moteur vibrant :	Variantes avec moteur vibrant :	Variantes standard :	Variantes avec interface EtherCAT :
Utilisé avec	Sprint 2 MPS Sprint 2 APS Sprint 2 CG Sprint 2 T	Sprint 2 B Sprint 2 H	Sprint 2 Expert B W Sprint 2 Expert H W Sprint 2 MPS Sprint 2 APS Sprint 2 CG Sprint 2 T	Sprint 2 Expert B W EC Sprint 2 Expert H W EC Sprint 2 MPS EC Sprint 2 APS EC
Commande du moteur vibrant	-	●	●	●
Dimensions (L x P x H)	270 x 260 x 137 mm	270 x 260 x 137 mm	270 x 236 x 137 mm	270 x 236 x 137 mm
Poids	3,9 kg	4,0 kg	4,35 kg	4,45 kg
Type	CE 2813 II 3(2)D IP64 80 °C	CE 2813 II 3(2)D IP64 80 °C	CE 2813 II 3(2)D IP54 80 °C	CE 2813 II 3(2)D IP54 80 °C
Certification ATEX	PTB 12 ATEX 5001	PTB 12 ATEX 5001	PTB 24 ATEX 5003	PTB 24 ATEX 5003
Tension d'alimentation	90 - 250 VAC	90 - 250 VAC	90 - 250 VAC	90 - 250 VAC
Fréquence	47 - 63 Hz	47 - 63 Hz	47 - 63 Hz	47 - 63 Hz
Référence	2463345	2463347	2469304	2467875

Injecteurs

	Quick-Link B	Quick-Link H	Quick-Link Hi-Coat B	Quick-Link Hi-Coat H	PI-F1
Utilisé avec	Sprint 2 B Sprint 2 Expert B W	Sprint 2 H Sprint 2 Expert H W	Accessoire en option	Sprint 2 T Sprint 2 Expert T	Sprint 2 MPS Sprint 2 APS Sprint 2 Expert MPS Sprint 2 Expert APS
Référence	2466079	2466080	2467892	2467893	241622

Pistolets manuels

	PEM-X1	PEM-X1 CG
Dimensions	335 mm	365 mm
Poids	490 g	530 g (sans godet)
Certification ATEX	PTB 12 ATEX 5002 EN50050-2	
Débit de poudre	avec injecteur Quick-Link jusqu'à 480 g/min	max. 200 g/min
Référence	2322587	2322588



Les bons accessoires pour chaque besoin

Raccords rapides de tuyau

Un large choix de raccords de tuyau poudre, avec le tuyau assorti, pour chaque application. Adaptateurs selon le diamètre de tuyau.

Référence	2322761 (D10-D12)	2322768 (D8-D10)	2305866 + 2438592 (pour tuyau de rechange D10-D12)
-----------	-------------------	------------------	--

Rallonges de buse

Idéales pour les surfaces difficiles d'accès ou les pièces particulièrement profondes, comme les radiateurs ou les armoires.

Référence	2323366 (150mm)	2323356 (300mm)	2323338 (500mm)	2330497 (750mm)
-----------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Buses de pistolet

Buses jet plat, jet rond et fente croisée : un résultat de qualité pour chaque application. Configurations du PEM-X1 : voir le PDF dédié.

Buses de collecteur et d'injecteur PXS

Le meilleur de la technologie d'injection, aussi en poudrage manuel : les buses de collecteur et d'injecteur PXS permettent de réduire le diamètre de tuyau et le besoin en air. Le nuage de poudre gagne encore en finesse et en stabilité, sans perte de débit.

Extension en système double

Passage facile en système double : second bras pivotant avec injecteur, pistolet et unité de commande, plus les tuyaux de poudre et d'air.

Référence	voir tableau ci-dessus
-----------	------------------------



Référence	Quick-Link	Quick-Link Hi-Coat
Buses collecteur	2357262	2368035
Buses injecteur	2366797	2368888

CoronaStar

Le CoronaStar réduit l'effet peau d'orange et lisse les surfaces. Enfichable, il se monte en un instant.

Référence	2322868 (PEM-X1, manuel)	2424655 (PEA-X1, automatique)
-----------	--------------------------	-------------------------------

Injecteur Quick-Link Hi-Coat

Pour les exigences de finition les plus élevées. Applications types : finition de jantes, très petites pièces à faible épaisseur, ou en combinaison avec la trémie de 3 litres.

Référence	voir tableau ci-dessus
-----------	------------------------

Extension de godet

L'extension de godet de 1 litre complète le pistolet à godet PEM-X1 CG et se fixe sur le petit godet. Le pistolet poudre alors aussi de petites séries, sans recharger la poudre.

Référence	2399466 (extension godet 1 l)	2324139 (godet de rechange 0,2 l)
-----------	-------------------------------	-----------------------------------

Valise de pièces de rechange

La valise contient toutes les pièces de rechange et d'usure importantes, triées dans un coffret pratique. Idéale pour un démarrage sans souci et une exploitation durable.

Référence	2466872
-----------	---------



PARTIE 11

Notre accompagnement

RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE - TRANSFERT INDUSTRIEL -
MAINTENANCE & SAV - SECTEURS ET RÉALISATIONS

RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE

MODERNISER L'EXISTANT, PROLONGER VOTRE INVESTISSEMENT

Une ligne bien conçue peut durer des décennies
– à condition de la faire évoluer.



INVESTISSEMENT MAÎTRISÉ

On capitalise sur l'existant. le budget va à ce qui crée de la valeur.



DÉLAI RÉDUIT

Une modification ciblée est plus rapide qu'une ligne neuve complète.



MONTÉE EN CADENCE

Plus de débit, moins de reprises, meilleur transfert peinture.



CONFORMITÉ & SOBRIÉTÉ

Sécurité, environnement et énergie remis au niveau d'aujourd'hui.

CE QUE NOUS MODIFIONS :

- Automatisation d'une ligne manuelle
- Remplacement ou ajout de cabine (liquide / poudre)
- Changement rapide de teinte, ajout de couleurs
- Augmentation de cadence et de débit
- Mise en conformité ATEX, sécurité, environnement
- Optimisation du four / étuve (rendement énergétique)
- Robotisation et supervision COATIFY



DÉPLACER VOTRE LIGNE SANS PERDRE EN PRODUCTION

Changement de site ou réorganisation : CREDO prend en charge le transfert complet, avec un seul responsable.

1

Audit & relevé
sur site

État des équipements,
plans, contraintes du
nouveau site.

LES BÉNÉFICES :



CONTINUITÉ DE PRODUCTION

Un planning maîtrisé qui réduit la durée d'arrêt au strict nécessaire.



SÉCURITÉ & CONFORMITÉ

Équipements remis aux normes sur le nouveau site.



UN SEUL RESPONSABLE

Démontage, transport, remontage et redémarrage coordonnés.

2

Démontage
& repérage

Étiquetage systématique
de chaque sous-
ensemble.

3

Transport
sécurisé

Conditionnement
adapté aux équipements
sensibles.

4

Remontage &
remise en service

Raccordements,
recettage, formation des
équipes.

VOTRE LIGNE TOUJOURS AU MEILLEUR NIVEAU

La performance se joue dans la durée :
moins d'arrêts, finition stable, coûts maîtrisés.

CE QUE COUVRE NOTRE SAV :



Maintenance préventive planifiée



Intervention curative & urgence sous 48h



Pièces détachées d'origine WAGNER, EU-ROIMPIANTI, ALM, RENNER, GT SURFACE



Télémaintenance & supervision COATIFY 24/7



Audit & remise à niveau de l'existant



Formation des opérateurs



SECTEURS

ILS PEIGNENT DU MÉTAL,
NOUS INTÉGRONS LEUR LIGNE

Quelle que soit la pièce et la cadence,
CREDO conçoit la ligne de peinture qui s’y adapte.



AUTOMOBILE &
MOBILITÉ

Pièces de carrosserie et organes
métalliques, fortes cadences,
 finition et traçabilité.



CONSTRUCTION
MÉTALLIQUE

Échafaudages, garde-corps,
profilés, grandes longueurs.



MOBILITÉ
LÉGÈRE

Cadres, fourches, accessoires,
 finition premium.



ÉQUIPEMENTS
ÉLECTRIQUES

Armoires électriques, coffrets,
 transformateurs, bornes.



MOBILIER
MÉTALLIQUE

Mobilier, rangement, bureaux,
 équipements d’atelier.



INDUSTRIE &
SOUS-TRAITANCE

Pièces unitaires ou grandes séries,
 liquide et poudre.

ILS NOUS FONT CONFIANCE

DES RÉFÉRENCES
EXIGEANTES

Nous avons réussi à transférer notre expérience existante vers
notre nouvelle structure et gagner la confiance de nos clients.



PROJET

PROLAC
SAVOIE

Nouvelle ligne
de peinture poudre

CREDO a accompagné PROLAC SAVOIE dans la conception, l'installation et la mise en service d'une ligne de peinture poudre complète, adaptée aux exigences de cadence, de qualité et de performance industrielle.

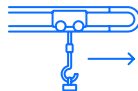


POINTS CLÉS DU PROJET



GESTION

Gestion du chantier



POWER & FREE

installation mécanique et électrique du convoyeur power and free



ETUVES

Polymérisation haute performance



TTS

Traitement de surface haute efficacité



DÉMARRAGE PRODUCTION

Démarrage et transfert de compétence



PROJET

PAINT SHOP,
VOLKSWAGEN
POZNAN

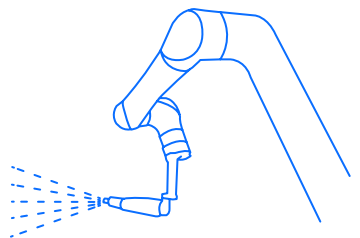
Nouvelle Station
Clear Coat vernis

Planification du projet pour atteindre les objectifs du client pour démanteler et redémarrer une nouvelle station Clear Coat extérieur vernis pendant l'arrêt d'usine.



POINTS CLÉS DU PROJET

Décâblage de l'installation existante comprenant 8 anciens robots. Gestion de l'installation électrique, pneumatique et l'assistance lors de la mise en service jusqu'au démarrage en production de 6 nouveaux robots.

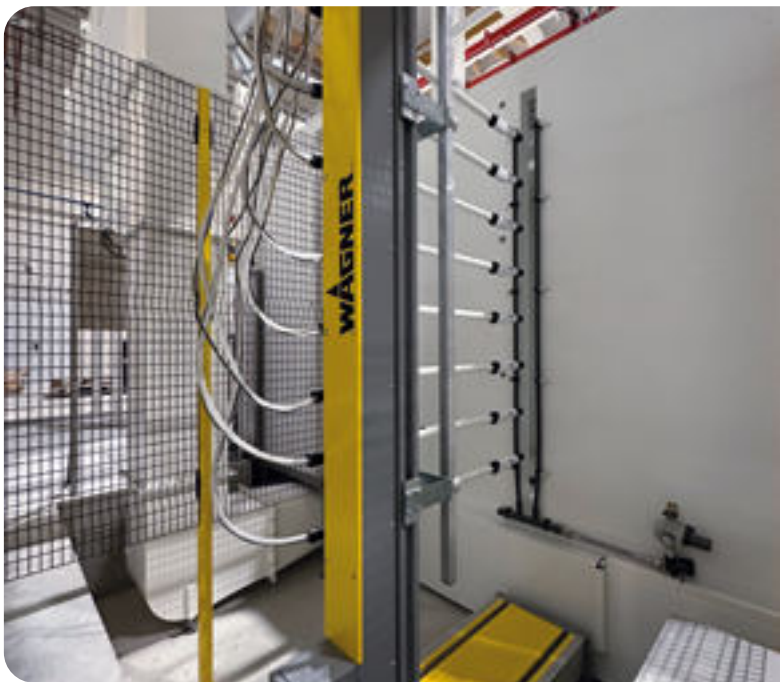


PROJET

ARCADE
CYCLE

Nouvelle ligne
de peinture poudre

Nouvelle ligne de peinture pour la fabrication de vélo électrique. Nous réalisons l'installation de la cabine de poudrage ainsi que la mise en service.



PROJET

SIB
MENUISERIES

Intégration Cabine de
poudrage Wagner

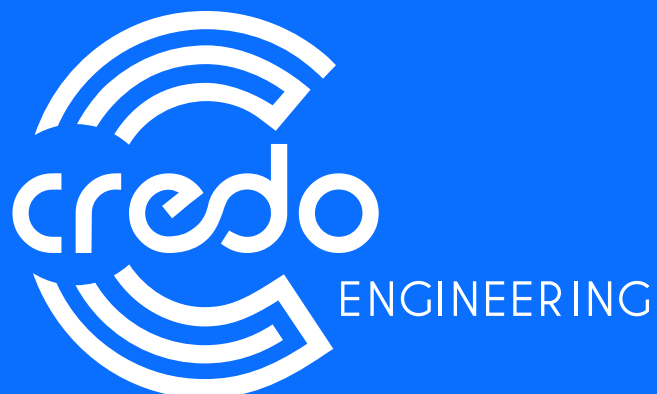
Accompagnement d'un fabricant de menuiseries alu pour l'extérieur, de la région Pays de la Loire (Mortagne sur Sèvre) dans la mise en place de sa nouvelle ligne de thermolaquage.



INSTALLATION D'UNE NOUVELLE CABINE AUTOMATIQUE

- Intégration d'équipements WAGNER dernière génération
- Pilotage automatisé pour une application poudre optimisée
- Intégration complète
- Mise en service
- Assistance au démarrage et formation des équipes





YOUR PERFORMANCE PARTNER



50 Route du PIDA, Zone du PIDA
Bât B.13, 38490 Aoste



+33 4 38 61 25 77



contact.fr@credo-engi.com



www.credo-engi.com



UN PARTENAIRE
sur le long terme



UNE ÉQUIPE
à votre écoute



UN OBJECTIF
votre performance



DES SOLUTIONS
adaptées à vos besoins