CREDO ENGINEERING
Traitement & revêtement de surface
Pièces d'origine SAMES

Schémas des pièces A3 HPA · pièces d'usure

Mode d'emploi complet (PDF)

Repérez la position de la pièce sur le schéma, puis**cliquez sur sa référence**: la fiche s'ouvre directement dans la boutique, prix sur demande en un clic. Réf. boutique = SA + n° SAMES (ex. 129130004 = SA129130004).

Pos	N° de référence	Désignation	Qté
1	-*	Tête complète (voir tableau) · / Proyector ◆	1
6	-*	Buse équipée (voir tableau) · / Proyector ◆	1
13	129479902	Porte-garniture équipé (les 4) · MARQUAGE MATERIELS ◆	1
16	029712200	Piston équipé · MARQUAGE MATERIELS ◆	1
22	050312501	Ressort de piston · MARQUAGE MATERIELS ◆	1

◆ Pièce d'usure : à contrôler régulièrement, remplacement préventif recommandé.
* Référence non vendue au détail par SAMES actuellement : contactez-nous via le formulaire de la boutique.

Un doute sur une référence ?Envoyez-nous une photo de la pièce ou le numéro de série de votre machine via le formulaire de contact de la boutique : notre équipe technique confirme la référence avant votre commande.

Vue éclatée A3 HPA · 1/5

Mode d'emploi complet (PDF)

/ Proyector

Pos	N° de référence	Désignation	Qté
1	-*	Tête complète (voir tableau) ◆	1
2	029630004*	• Bague de tête	1
3	*	• Tête nue	1
4	032630102*	• Anneau de retenue	1
6	-*	Buse équipée (voir tableau) ◆	1
7	*	• Buse	1
8	134639901*	• Joint de buse (les 5)	1

◆ Pièce d'usure : à contrôler régulièrement, remplacement préventif recommandé.
* Référence non vendue au détail par SAMES actuellement : contactez-nous via le formulaire de la boutique.

Un doute sur une référence ?Envoyez-nous une photo de la pièce ou le numéro de série de votre machine via le formulaire de contact de la boutique : notre équipe technique confirme la référence avant votre commande.

Vue éclatée A3 HPA · 2/5

Mode d'emploi complet (PDF)

MARQUAGE MATERIELS

Pos	N° de référence	Désignation	Qté
13	129479902	Porte-garniture équipé (les 4) ◆	1
14	*	• Porte-garniture	1
15	129529906	• Joint (les 10)	2
16	029712200	Piston équipé ◆	1
17	*	• Piston seul	1
18	029711302	• Garniture	1
19	129400915*	• Joint R5A en FPM (élastomères fluorés) (les 10)	1
20	029711303*	• Rondelle d'appui	1
21	029711304*	• Ecrou	1
22	050312501	Ressort de piston ◆	1
23	029711400*	Cylindre équipé	1
24	129713015*	• Butée de pointeau	1
25	*	Corps équipé	1
26	029410003*	• Fourreau	1
27	029713002*	• Raccord M 12x100 - F 1/8 NPS	3
28	905124901	• Raccord M 1/8 BSP - T 4x6 (air de commande)	1
29	029711102*	• Axe de fixation	1
31	029711001*	Vis pointeau	1
32	029711002*	Contre-écrou	1
33	906333108*	Bouchon F 1/8 NPT (pour montage sans circulation)	1

◆ Pièce d'usure : à contrôler régulièrement, remplacement préventif recommandé.
* Référence non vendue au détail par SAMES actuellement : contactez-nous via le formulaire de la boutique.

Un doute sur une référence ?Envoyez-nous une photo de la pièce ou le numéro de série de votre machine via le formulaire de contact de la boutique : notre équipe technique confirme la référence avant votre commande.

Vue éclatée A3 HPA · 3/5

Mode d'emploi complet (PDF)

MARQUAGE MATERIELS

Pos	N° de référence	Désignation	Qté
42	906300102GoupillonPM1*	A LA DEMANDE	1

◆ Pièce d'usure : à contrôler régulièrement, remplacement préventif recommandé.
* Référence non vendue au détail par SAMES actuellement : contactez-nous via le formulaire de la boutique.

Un doute sur une référence ?Envoyez-nous une photo de la pièce ou le numéro de série de votre machine via le formulaire de contact de la boutique : notre équipe technique confirme la référence avant votre commande.

Vue éclatée A3 HPA · 4/5

Mode d'emploi complet (PDF)

Ind. 41

Pos	N° de référence	Désignation	Qté
45 pistolet (	049351200Supportdefixationpour* *	Ø 16 mm - long.	1
pistolet (	905160105Coude*		1
IMPORTANT :	*	Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la	
IMPORTANT :	*	Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la	
Cette	*	déformation provient	
IMPORTANT :	*	Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la	
(CM)	*	TRAVAIL	
J 2	(m)=VP*	(m/s) x 2 CM VM	
Formule dans laquelle :	*	VP CM VM	
IMPORTANT :	*	Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la	
Le	pistolet*	A 3 est conçu	
Produit (P 2)	*	F 1/8 NPS avec bouchon 1/8 NPS	
(1)	*	Pointeau des évents	
(2)	*	Axe de fixation	
(3)	*	Butée de pointeau	
Dimensions pistolet	*	Rep. mm	

◆ Pièce d'usure : à contrôler régulièrement, remplacement préventif recommandé.
* Référence non vendue au détail par SAMES actuellement : contactez-nous via le formulaire de la boutique.

Un doute sur une référence ? Envoyez-nous une photo de la pièce ou le numéro de série de votre machine via le formulaire de contact de la boutique : notre équipe technique confirme la référence avant votre commande.

Vue éclatée A3 HPA · 5/5

Mode d'emploi complet (PDF)

Ind. 41

Pos	N° de référence	Désignation	Qté
45 pistolet (	049351200Supportdefixationpour* *	Ø 16 mm - long.	1
pistolet (	905160105Coude*		1

◆ Pièce d'usure : à contrôler régulièrement, remplacement préventif recommandé.

* Référence non vendue au détail par SAMES actuellement : contactez-nous via le formulaire de la boutique.

Un doute sur une référence ?Envoyez-nous une photo de la pièce ou le numéro de série de votre machine via le formulaire de contact de la boutique : notre équipe technique confirme la référence avant votre commande.