Kits

Désignation	Référence
	910038494

Informations complémentaires

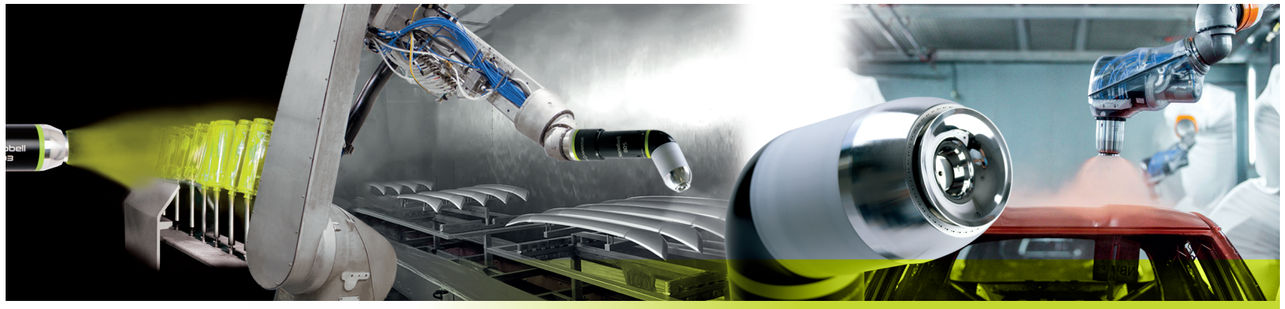
- Manuel d'utilisation
- Pièces de rechange
- Accessoires
- Documents
- Vidéos

Sames
13 chemin de Malacher
CS 70086 - 38243 MEYLAN Cedex - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 76 41 60 60
www.sames.com

Sames se réserve le droit de modifier ses équipements ou spécifications sans préavis.
Les documents, produits et photos présentés sont non contractuels.
Airless® est une marque déposée : FR n° 1 222 301
09/2026

sames nanocoat

Solutions d'application
avec bol rotatif



+85 % de taux de transfert pour les pulvérisateurs électrostatiques à bol rotatif

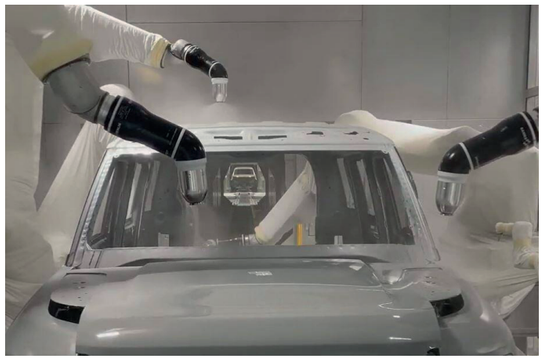
Points forts du produit

- Nouveau système bol : Bol rotatif + jupe d'air.
- Certifié ATEX avec toutes les unités haute tension Sames.
- 100% compatible avec la gamme PPH 707 et Accubell 709 EVO.



COLLER • PROTÉGER • EMBELLIR

www.sames.com



Marchés industriels adaptés

Industrie

Transport

ACE*

Tableau des données techniques

Désignation	Valeur	Unité
Efficacité de transfert optimale	85	%
Technologie électrostatique peinture liquide	Charge interne	
Débit minimum	100 (0.026)	cc/min (gal/min)
Débit maximum	600 (0.158)	cc/min (gal/min)
Débit standard du produit	300 (0.08)	cc/min (gal/min)
Haute tension (maximum)	60	kV
Unité haute tension	UHT157 & UHT157i	
Module de contrôle de la haute tension	GNM200 & GNM300	
Vitesse de rotation	<35000	tr./min (rpm)
Pièces en contact avec le produit	Titane	

Marquage

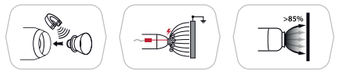
Produit	Type
	CE 0080

*: "AgricultureConstruction et Terrassement"

sames nanocoat

Solutions d'application avec bol rotatif

Technologies



Coupelle magnétique | Charge interne | GTE

Description

Pour économiser de la peinture, **réduire les distances d'application**, c'est la solution la plus simple solution, mais cela amène d'autre difficultés comme celle de conserver la même largeur d'impact dans le temps imparti au cycle et la même qualité d'apparence.

Le nouveau design de la jupe d'air maintient la largeur de jet même à la **distance la plus faible de 100 mm**. Et le **nouveau bol EC65** est plus gros que le EC50, afin de compenser les plus faibles vitesses de rotation nécessaire à l'obtention d'un taux de transfert exceptionnel. Dans le même objectif, nous avons aussi designé de nouveaux crantages et conserver de fines gouttelettes.

Sur la gamme existante **PPH 707 SB** 1K ou 2K (et toutes les versions Multi-Triggers), il est juste nécessaire de **changer l'ensemble bol et jupe** afin de bénéficier directement de ces nouvelles performances.

Étant donné que la couche de vernis contient des COV, économiser la peinture permet à l'atelier de peinture d'atteindre ses **objectifs en matière d'émissions de COV**.

Performances

• Taux de transfert dépassant les 85% sur carrosserie extérieure
• Taux de transfert optimal à 600mm/s, 300cc/min et vitesse de rotation de 30 000rpm
• Validation disponible auprès de tous les centres d'applications majeurs de Sames : France, Chine, USA.
• Les fabricants de peinture peuvent trouver une formulation de peinture optimisée, adaptée à de plus faible distance d'application et faible vitesse de rotation : Résistivité peinture, balance des solvants...

Productivité

• Vitesse robot jusqu'à 800mm/s
• Débit peinture jusqu'à 600cc/min
• Permet de conserver le même nombre de robot que sur les process standards

Durabilité

• Moins de CO2 car consommation de peinture réduite
• Réduisez vos COV
• Productivité accrue grâce à moins d'opérations de nettoyage et allongement de la durée de vie de vos filtres
• -20% d'économies d'air comprimé par pulvérisateur, grâce aux plus faibles rotations turbine

