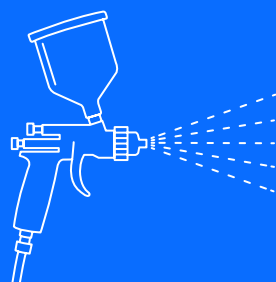


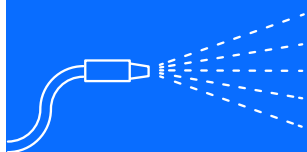
INTÉGRATEUR DE LIGNES DE PEINTURE INDUSTRIELLE



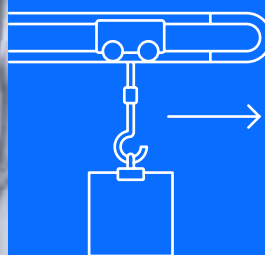
Application
Liquide & Poudre



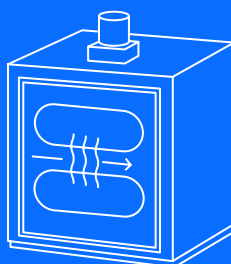
Préparation
de surface



Convoyage



Étuves & Cuisson



01 **Présentation CREDO Engineering** 05
Concepteur-intégrateur de lignes peinture

02 **Workflow d'un atelier de peinture** 14
Solutions clés en main · liquide & poudre

03 **Préparation de surface** 16
Lavage & grenaillage manuel/auto

04 **Convoyage** 22
ALM auto · CREDO + Mention manuel

05 **Cabines de peinture** 28
Manuelles & verticales Euroimpianti · Auto Wagner

06 **Application poudre Wagner** 36
Sprint 2 / PEM-X1 / SuperCube

07 **Application liquide Wagner** 46
AirCoat / TwinControl / Airless

08 **Étuves & fours de cuisson** 54
Gaz ou électrique – Euroimpianti

09 **Fluide : Air comprimé & Gaz** 58
Compresseurs Renner · réseau inox serti

10 **Consommables atelier** 62
Sélection Misterpaint

11 **Notre accompagnement** 74
Retrofit et modification de ligne - transfert industriel - maintenance & sav - secteurs et réalisations

ÉDITO

Chez CREDO Engineering, nous sommes convaincus qu'une ligne de peinture industrielle n'est jamais la simple somme d'équipements posés côte à côte.

C'est un système intégré, où chaque maillon — du décrochage des pièces jusqu'au four de polymérisation — doit dialoguer avec les autres pour garantir productivité, qualité de finition et sécurité de vos opérateurs.

Concepteur-intégrateur, distributeur officiel des marques WAGNER, EUROIMPIANTI, partenaire d'ALM, GT SURFACE, RENNER et MANTION, nous mettons à votre service plus de 15 ans d'expérience cumulée dans l'intégration de lignes de peinture liquide & poudre. Nous concevons également en interne nos grenailleuses automatiques (fabriquées en Turquie). Notre base technique à Aoste (Isère) nous permet d'intervenir en 24 à 48 h sur l'ensemble du territoire français.

Que votre projet soit une cabine manuelle simple ou une ligne complète automatisée, nous apportons la même rigueur et le même engagement : **faire de votre installation un atout durable pour votre entreprise.**



Jérôme Gautier

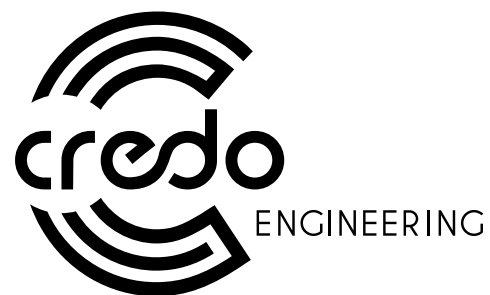
Gérant — CREDO Engineering
France

PARTIE

01

Credo Engineering

L'INTÉGRATEUR DE RÉFÉRENCE POUR VOS LIGNES DE PEINTURE



QUI SOMMES-NOUS

DES SOLUTIONS INDUSTRIELLES INTÉGRÉES

Concepteur-intégrateur de lignes
de peinture industrielle

15+

années d'expérience

6

Partenaires majeurs

Accès direct aux dernières innovations
technologiques et aux pièces d'origine.

Isère

Base technique

48h

Délai
d'intervention



NOS PARTENAIRES & MARQUES

WAGNER

Allemagne — Application liquide & poudre, cabines auto

EUROIMPIANTI

Italie — Cabines manuelles & verticales, étuves, lavage

ALM

France — Convoyeurs automatiques bi-rail & mono-rail

GT SURFACE

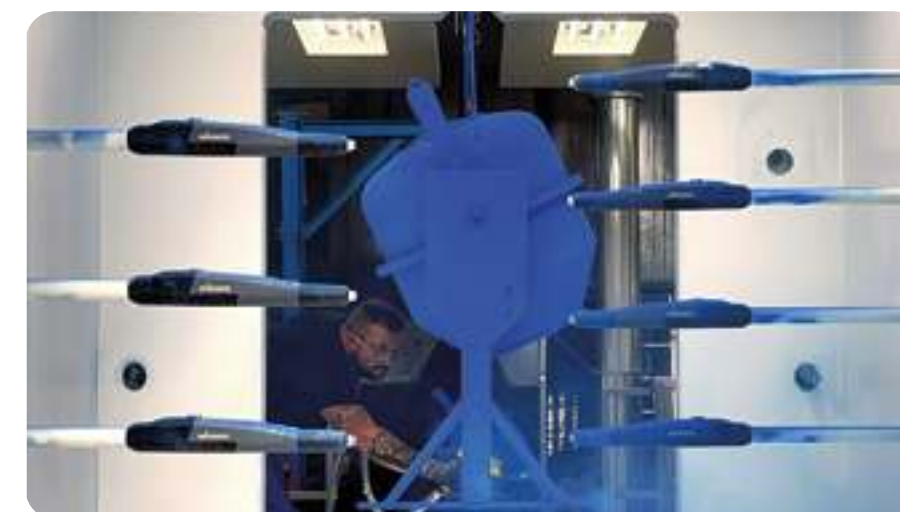
France — Cabines grenaillage manuel (jet libre)

RENNER

Allemagne — Compresseurs & traitement d'air

MISTERPAINT

France — Consommables atelier



NOTRE MÉTIER

INTÉGRATEUR, PAS SIMPLE REVENDEUR



Étude & conseil

Analyse des besoins, audit du site,
étude d'implantation



Conception

Plans 2D/3D, choix des
équipements, validation client



Fourniture

Approvisionnement WAGNER +
EUROIMPIANTI + sous-traitants



Solutions clé en main

Nous proposons des solutions
clé en main pour nos clients, en
assurant le suivi du projet pendant
toutes les phases. Des études à
la mise en service, nous sommes
là à chaque étape pour garantir le
succès du projet.



Installation et mise en service

Nous prenons en charge
l'installation et la mise en
service de tous les équipements,
garantissant une transition fluide
vers la production opérationnelle.
Notre expertise nous permet
d'assurer une mise en service
efficace et fiable, minimisant les
temps d'arrêt et maximisant la
productivité.



Maintenance SAV

Nous offrons des services de
maintenance complets pour
garantir le bon fonctionnement
continu de vos équipements.
Notre équipe expérimentée est
disponible pour répondre à vos
besoins en cas de panne ou
pour effectuer des travaux de
maintenance préventive.

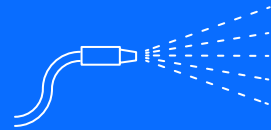


TOUS LES ÉQUIPEMENTS,
UN SEUL INTERLOCUTEUR

DISTRIBUTEUR OFFICIEL
DES LEADERS DU SECTEUR

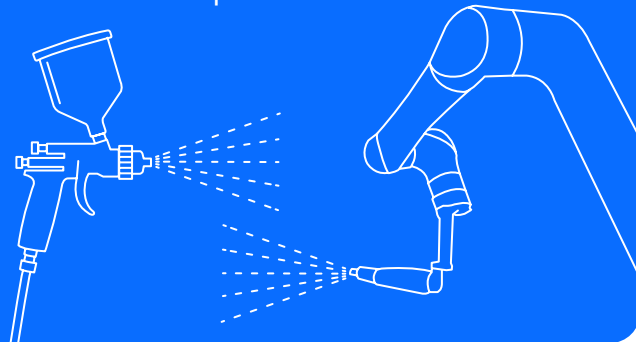
Préparation
de surface

- Cabines de grenaillage manuel et automatique
- Tunnels de lavage manuel et automatique
- Pré-traitement chimique (dégraissage, phosphatation)



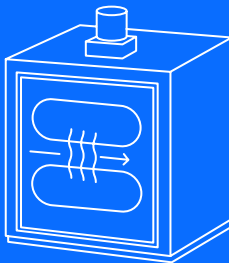
Application peinture

- Cabines liquide manuel/auto
- Cabines poudre manuel/auto
- Pistolets, pulvérisateurs, mélange 2K
- Robotisation peinture



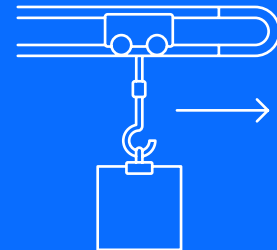
Étuve / Cuisson

- Étuves de séchage
- Fours de cuisson gaz / GPL / diesel / élec
- Rideaux d'air, contrôle température



Convoyage

- Convoyeurs aériens monorails / birails
- Convoyeurs manuels
- Convoyeurs au sol / pas-à-pas



ALLEMAGNE – LEADER
MONDIAL APPLICATION
PEINTURE

Spécialités :

- Pistolets manuels poudre & liquide
- Systèmes automatiques d'application
- Cabines de poudrage SuperCube
- Mélange/dosage 2K (TwinControl)
- Pulvérisateurs Airless / AirCoat
- Plateforme COATIFY (supervision)



ITALIE – 45+ ANS, 80 SALARIÉS,
MILLIERS D'INSTALLATIONS

Spécialités :

- Cabines peinture (Komby, Euro 90, Eurocar...)
- Cabines pré-traitement chimique
- Tunnels de lavage par aspersion
- Fours de polymérisation (gaz, GPL, diesel)
- Solutions verticales / horizontales
- Service après-vente international



POURQUOI CREDO ?



Expertise multi-marques

WAGNER + EUROIMPIANTI sous le même toit. Solution technique optimisée, pas de compromis liés à une seule marque.



Réactivité et proximité

Base technique à Aoste (Isère). Intervention sous 48 h en France métropolitaine.



SAV durable

Maintenance préventive, curative, fourniture de pièces d'origine. Garantie matériel 12 mois minimum.



Étude technique poussée

Plans, calculs de capacité, choix des bons équipements selon votre cadence et la nature de vos pièces.



Mise en service et formation

Chaque installation livrée avec recettage, formation des opérateurs et documentation complète.



Solutions sur mesure

De la cabine manuelle à la ligne complète automatisée. Pas de catalogue figé, on adapte à votre besoin.



PARTIE
02

Workflow d'un atelier de peinture

DE LA PIÈCE BRUTE À LA PIÈCE FINIE LAQUÉE

01

Accrochage pièces

Pièce brute réceptionnée



02

Préparation de surface

Grenailage / lavage

03

Séchage

60-120 °C



04

Application

Liquide
& poudre

05

Cuisson

60-200 °C
20-50 min



06

Décrochage pièce

Pièce finie contrôlée

L'AVANTAGE CREDO : CONCEPTEUR-INTÉGRATEUR DE LIGNES COMPLÈTES

Plutôt que de coordonner plusieurs fournisseurs (préparation, cabines, pulvérisateurs, four, convoyeur, fluides), vous traitez avec une seule équipe qui garantit la cohérence technique et la performance globale de votre installation. **CREDO conçoit la ligne, sélectionne les meilleurs partenaires pour chaque poste et assure l'intégration de bout en bout.**

PARTIE
03

Préparation de surface

LAVAGE · GRENAILLAGE MANUEL · GRENAILLAGE AUTOMATIQUE

PRÉPARATION DE SURFACE

DES SOLUTIONS COMPLÈTES POUR UN PRÉTRAITEMENT PERFORMANT ET MAÎTRISÉ



01

CABINES DE LAVAGE MANUEL

Dégraissage à la lance, petits lots, pièces variées. Acier galvanisé/inox, lance HP, cuve avec décantation.

DISTRIBUTEUR



02

TUNNELS DE LAVAGE AUTOMATIQUE

Pré-traitement par aspersion en ligne. 3-7 zones (dégraissage, rinçage, phosphatation). 0,5 à 3 m/min, conformité UNI EN 16985.

DISTRIBUTEUR



03

CABINES DE GRENAILLAGE MANUEL – JET LIBRE

Cabine jet libre fabriquée en France (Bourgogne). Sablage manuel toutes pièces. Sur mesure, isolation phonique 80 mm, recyclage 200 L.

PARTENAIRE



04

GRENAILLEUSES AUTOMATIQUES

Conception CREDO, fabrication en Turquie. Lignes à rouleaux ou tunnels à turbines, recyclage abrasif circuit fermé, filtration intégrée – sur mesure.

CONCEPTION



SOLUTIONS DE LAVAGE SUR MESURE

Conçues pour le lavage et le rinçage efficaces de pièces suspendues ou supportées, les cabines EUROIMPIANTI assurent une qualité de traitement optimale tout en réduisant la consommation d'eau et de produits.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Cabine en acier avec panneaux inox ou isolants
- Lavage haute pression avec buses réglables
- Système de récupération et filtration des eaux de lavage
- Chauffage et régulation automatique (version automatisée)
- Ouverture de portes manuelle ou motorisée
- Intégration sur convoyeur aérien ou au sol
- Conception modulaire facilitant l'entretien et les évolutions futures
- Adaptation aux pièces de grandes dimensions



EFFICACITÉ

Nettoyage performant grâce à des buses haute pression et une gestion optimisée de l'eau.



ADAPTABILITÉ

Versions manuelle et automatique adaptées aux cadences et contraintes de production.



DURABILITÉ

Matériaux résistants à la corrosion et composants industriels sélectionnés pour leur longévité.



ÉCONOMIES

Récupération et filtration des eaux permettant de réduire les consommations en eau et en produits de traitement.

DISTRIBUTEUR



Solutions de lavage industriel reconnues pour leur fiabilité, leur robustesse et leur capacité à s'intégrer dans des lignes de traitement de surface sur mesure.

🇮🇹 Made in Italy



03 - CABINE DE GRENAILLAGE - JET LIBRE GT 743.G

CABINE DE GRENAILLAGE SUR MESURE

Cabines de sablage jet libre conçues sur mesure pour les ateliers industriels exigeants.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Portes battantes caoutchoutées + porte de service
- Contact sécurité, éclairage secours, hublot
- Isolation phonique 80 mm (laine de roche) – 80 dB ext.
- Protection caoutchouc 3 mm sur cloisons et portes
- Éclairage toiture 12 x LED 2 500 lumens
- Dépoussiérage 12 000 m³/h (12 cartouches polyester/cellulose)



STRUCTURE

Construction mécano-soudée renforcée assurant rigidité, stabilité et durabilité en environnement industriel intensif.



CONFORT OPÉRATEUR

Cabine conçue pour améliorer les conditions de travail : visibilité optimisée, isolation acoustique et ergonomie des zones d'intervention.



PERFORMANCE

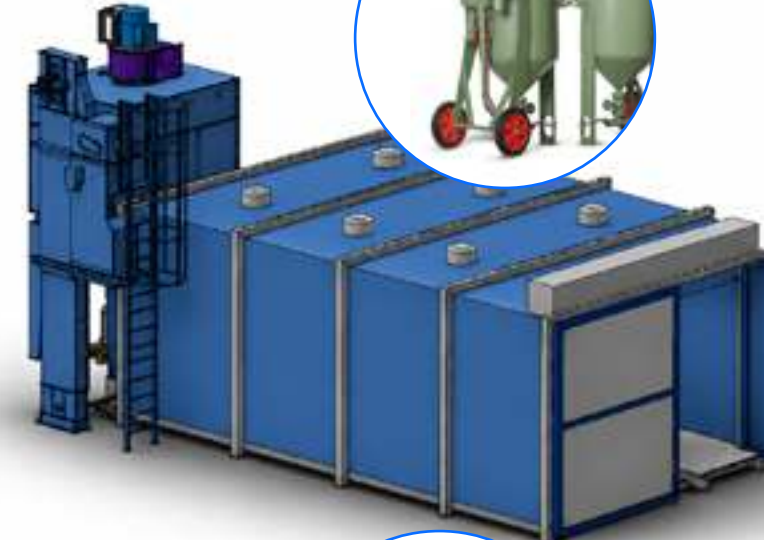
Projection haute efficacité garantissant un traitement homogène des surfaces et une productivité adaptée aux cadences industrielles.



ASPIRATION & FILTRATION

Système de dépoussiérage intégré assurant une extraction efficace des particules et le maintien d'un environnement de travail propre.

SABLEUSE SILO 200 L
1 opérateur



LANCE 20 M
& BUSE LONGUE
Ø 8 mm

04 - GRENAILLEUSES AUTOMATIQUES

À ROULEAUX OU À SUSPENSIONS

Solutions de grenaillage continu pour le traitement des pièces métalliques avant peinture, thermolaquage ou métallisation.



FONCTIONNEMENT :



Projection d'abrasif



Nettoyage surface



Récupération grenaille



Recyclage abrasif

CARACTÉRISTIQUES DE LA CABINE PRINCIPALE :



TURBINES

8 turbines positionnées de façon optimale



CONSTRUCTION

Tôle de 10 mm



PROTECTION

Revêtement intérieur en acier au manganèse

TURBINE DE PROJECTION HAUTE EFFICACITÉ

- Vitesse projection : 70 m/s
- Débit abrasif : 120 kg/min par turbine
- Revêtement interne : Ni-Hard 4 anti-usure



PARTENAIRE



Fabrication française, haute résistance mécanique et configuration adaptée aux contraintes de production.

Made in France

CONCEPTION



Solutions de grenaillage robustes et configurables pour le traitement des surfaces métalliques.

Made in France

PARTIE 04 Convoyage

CONVOYAGE MONO-RAIL & BI-RAIL AUTOMATIQUE · CONVOYAGE MANUEL ·
CONVOYEURS AU SOL & PAS-À-PAS

CONVOYAGE

DES SOLUTIONS ADAPTÉES À TOUS LES PROJETS DE CONVOYEURS AÉRIENS

01

CONVOYAGE AÉRIEN MONO-RAIL & BI-RAIL AUTOMATIQUE

Mono-rail économique ≤ 50 kg/point. Bi-rail charges moyennes à lourdes jusqu'à 1 500 kg/point. Hauteur d'accroche 1 800-4 000 mm – toutes cadences industrielles.

PARTENAIRE



02

CONVOYAGE AÉRIEN MANUEL

Convoyage manuel monté en interne par CREDO avec du rail Manton. Solution éprouvée pour ateliers à faible cadence, changements fréquents, pièces variées. Pose et formation incluses.

PARTENAIRE



03

CONVOYEURS AU SOL & PAS-À-PAS

Pour pièces lourdes/encombrantes : wagons sur rails motorisés, charge 100 kg à 5 t/wagon. Idéal pour structures, châssis, véhicules. Compatible Eurocar.

PARTENAIRE



CONVOYAGE MONO-RAIL & BI-RAIL AUTOMATIQUE

Solutions de convoyage aérien automatisé conçues pour optimiser les flux de production industriels et s'adapter à toutes les cadences.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Mono-rails pour pièces ≤ 50 kg/point
- Bi-rails BM4 charges moyennes à lourdes – jusqu'à 1 500 kg/point
- Bureau d'études + fabrication + automatisme intégrés (France)
- Convoyeur continu ou pas-à-pas, vitesse 0,5-8 m/min
- Hauteur d'accroche 1 800-4 000 mm – sur mesure
- Références : industrie automobile, ferroviaire, aéronautique



STRUCTURE

Rails et structures mécano-soudées dimensionnés pour garantir rigidité, stabilité et longévité en environnement industriel intensif.



CONFORT OPÉRATEUR

Conception favorisant l'accessibilité, la maintenance et l'ergonomie des zones de chargement et déchargement.



PERFORMANCE

Système de convoyage optimisé pour assurer fluidité des flux, régularité de cadence et productivité continue.



AUTOMATISATION & PILOTAGE

Gestion intelligente des flux avec convoyage automatisé, aiguillages motorisés et adaptation aux contraintes de production.

PARTENAIRE



Expert français du convoyage aérien industriel, reconnu pour ses solutions sur mesure et son intégration complète des lignes de production.

Made in France



Bureau d'études
+ fabrication +
automatisme
intégrés (France)



CONVOYAGE AÉRIEN MANUEL

Solutions de convoyage aérien manuel conçues pour optimiser la manutention des pièces tout au long du processus de production, de traitement de surface et de peinture.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Charges de 0 à 2 000 kg
- Température d'utilisation jusqu'à 250°C
- Rails droits, courbes, aiguillages et rails escamotables
- Stations élévatrices standard ou sur mesure
- Entraînements latéraux et postes de transfert
- Poutres roulantes manuelles ou motorisées multi-voies
- Faible coefficient de roulement pour une manutention optimisée
- Conception modulaire assemblée par boulonnage



SIMPLICITÉ

Structure évolutive composée d'éléments standards permettant une adaptation rapide aux contraintes de production.



ROBUSTESSE

Gestion de charges légères à lourdes jusqu'à 2 tonnes avec une grande fiabilité mécanique.



FLEXIBILITÉ

Adapté aux lignes de peinture, grenailage, assemblage, montage, transfert et stockage.



ERGONOMIE

Réduction des efforts de manutention grâce à un roulement fluide et une manipulation intuitive des charges.

PARTENAIRE



Solutions de convoyage aérien manuel reconnues pour leur robustesse, leur modularité et leur facilité d'intégration dans les environnements industriels.

Made in France



Changements de direction



Aiguillage



Poste élévateur



Transbordeur multi-voies

PARTIE
05

Cabine de peinture

DE L'ATELIER MANUEL À LA LIGNE AUTOMATISÉE

CABINE DE PEINTURE

DES SOLUTIONS ADAPTÉES À TOUS LES PROJETS

01 - BOX

CABINE MANUELLE MODULAIRE

Liquide ET poudre – petits lots



02 - BOX-OVEN

CABINE MANUELLE + FOUR

Liquide ET poudre – atelier compact



03 - EUROVERTICAL

CABINE VERTICALE PROFILÉS

Poudre – spécialité alu extrudé



04 - SUPERCUBE

CABINE AUTOMATIQUE POUDRE

Confinement haute performance



05 - CABINES LIQUIDE

CABINES AUTOMATIQUES LIQUIDE

Solution Wagner intégrée par CREDO



06 - LIGNE COMPLÈTE

SOLUTION CLÉ EN MAIN MULTI-MARQUES

Conception & intégration



LA SOLUTION FLEXIBLE POUR LES ATELIERS DE PEINTURE INDUSTRIELLE

Conçue pour les petites et moyennes productions, KOMBY combine modularité, simplicité d'exploitation et flexibilité de configuration.

Cette solution compacte permet de traiter des pièces de toutes dimensions et formes, tout en optimisant les flux de travail au sein de l'atelier.



Intégrant les différentes étapes du process – lavage, séchage, application poudre ou liquide et polymérisation – KOMBY s'adapte facilement aux contraintes d'espace, aux changements de séries et aux besoins spécifiques de production.

Cycle de traitement

DE LA PIÈCE BRUTE À LA PIÈCE FINIE



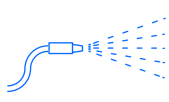
LAVAGE

Dégraissage et préparation de surface pour garantir l'adhérence du revêtement.



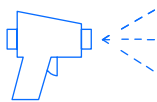
SÉCHAGE -120°C

Élimination de l'humidité avant application de la peinture.



GRENAILLAGE

Préparation mécanique des surfaces pour améliorer l'adhérence du futur revêtement.



APPLICATION PEINTURE

Pulvérisation électrostatique pour une couverture homogène des surfaces.



CUISSON 60-220°C

Cuisson et durcissement de la peinture pour assurer résistance et tenue dans le temps.



REFROIDISSE- MENT

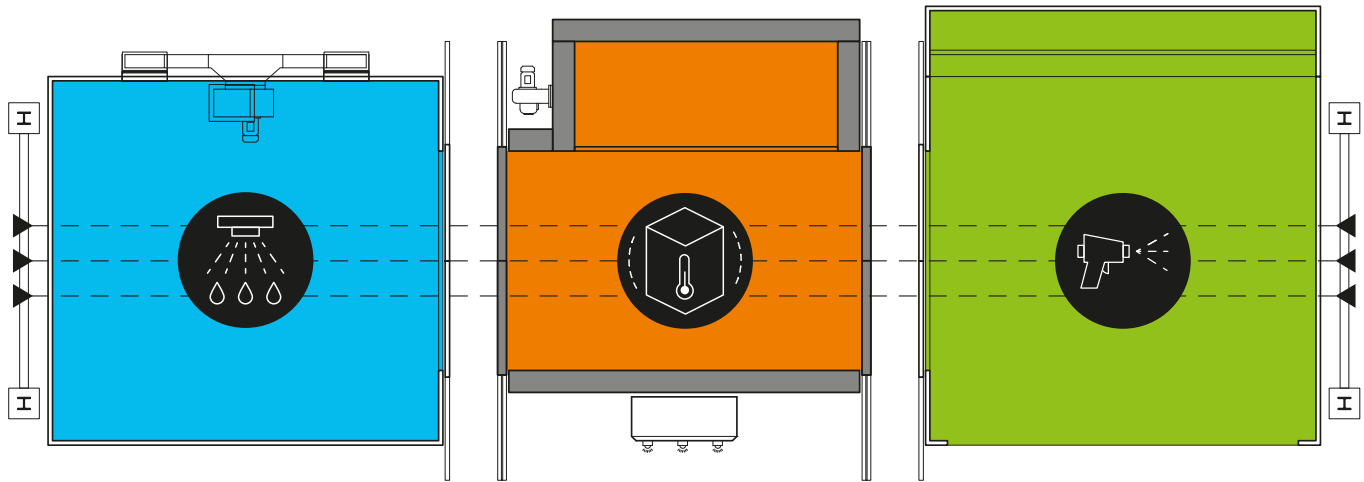
Stabilisation thermique avant manipulation et déchargement.

Configuration standard

UN PROCESSUS COMPLET DANS UN ESPACE COMPACT

La configuration standard KOMBY regroupe les principales étapes du traitement de surface au sein d'une installation compacte et modulaire. Pensée pour optimiser les flux de production, elle intègre les phases de lavage, séchage, application peinture et polymérisation dans une logique de circulation simple et efficace.

Le système de manutention assure le transfert des pièces entre chaque étape du process tout en facilitant les opérations de chargement et de déchargement.



+

MODULAIRE & ÉVOLUTIF



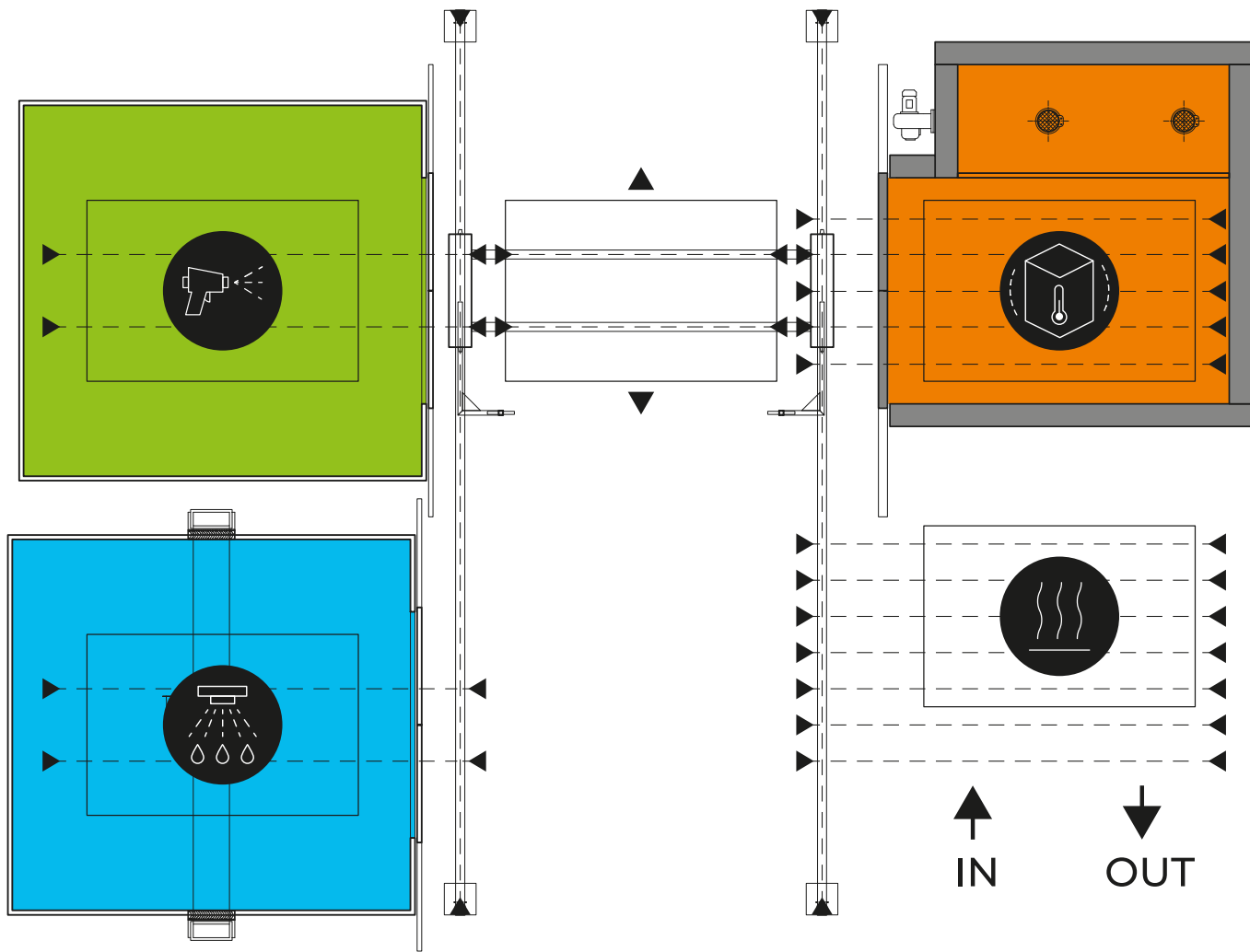
Évolutive, cette architecture peut être adaptée selon les dimensions des pièces, les cadences de production et les besoins spécifiques de l'atelier grâce à l'ajout de modules complémentaires.

KOMBY STANDARD	PASSAGE À DISPOSITION		ENCOMBREMENT MAXIMUM DE LA PIÈCE			ESPACE IDÉAL POUR L'INSTALLATION		
	LA (mm)	H (mm)	LA (mm)	LO (mm)	H (mm)	LA (m)	LO (m)	H (m)
BOX 2000	2500	3250	2000	2000	2000	5,3	11,5	5
BOX 4000	2500	3250	2000	4000	2000	5,3	17,5	5
BOX 6000	2500	3250	2000	6000	2000	5,3	23,5	5
BOX 8000	2500	3250	2000	8000	2000	5,3	29,5	5
BOX 10000	2500	3250	2000	10000	2000	5,3	35,5	5

La configuration multiligne **KOMBY** permet de traiter plusieurs typologies de pièces au sein d'un même environnement de production.
Grâce à une organisation modulaire des différentes zones de traitement, cette architecture optimise les flux, améliore la cadence et facilite la gestion simultanée de plusieurs cycles de production.

Le pont roulant central assure la manutention et le transfert des pièces entre les différentes étapes du process, tandis que les zones dédiées de chargement et de déchargement fluidifient les opérations de production.

Flexible et évolutive, cette configuration peut intégrer des modules complémentaires selon les besoins spécifiques de l'atelier : prétraitement, application poudre automatique, séchage, polymérisation ou zones de refroidissement.



KOMBY MULTILIGNE	PASSAGE À DISPOSITION		ENCOMBREMENT MAXIMUM DE LA PIÈCE			ESPACE IDÉAL POUR L'INSTALLATION		
	LA (mm)	H (mm)	LA (mm)	LO (mm)	H (mm)	LA (m)	LO (m)	H (m)
BOX 2000	2500	3250	2000	2000	2000	10	11	5
BOX 4000	2500	3250	2000	4000	2000	10	17	5
BOX 6000	2500	3250	2000	6000	2000	10	23	5
BOX 8000	2500	3250	2000	8000	2000	10	29	5
BOX 10000	2500	3250	2000	10000	2000	10	35	5

LA LIGNE AUTOMATIQUE PENSÉE POUR LA PRODUCTION INDUSTRIELLE

Automatique, modulaire et évolutive, la solution EURO90 est conçue pour répondre aux exigences des ateliers de peinture industrielle à cadence soutenue.

Son architecture compacte optimise les flux de production tout en garantissant flexibilité, qualité de finition et maîtrise des temps de traitement.



Grâce à sa conception modulaire, EURO90 peut intégrer différentes étapes de process : prétraitement, séchage, application poudre ou liquide, polymérisation et refroidissement, selon les contraintes de production et les dimensions des pièces.

Cycle de traitement | DE LA PIÈCE BRUTE À LA PIÈCE FINIE



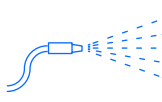
LAVAGE

Dégraissage et préparation de surface pour garantir l'adhérence du revêtement.



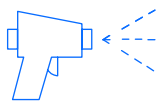
SÉCHAGE -120°C

Élimination de l'humidité avant application de la peinture.



GRENAILLAGE

Préparation mécanique des surfaces pour améliorer l'adhérence du futur revêtement.



APPLICATION PEINTURE

Pulvérisation électrostatique pour une couverture homogène des surfaces.



CUISSON 60-220°C

Cuisson et durcissement de la peinture pour assurer résistance et tenue dans le temps.

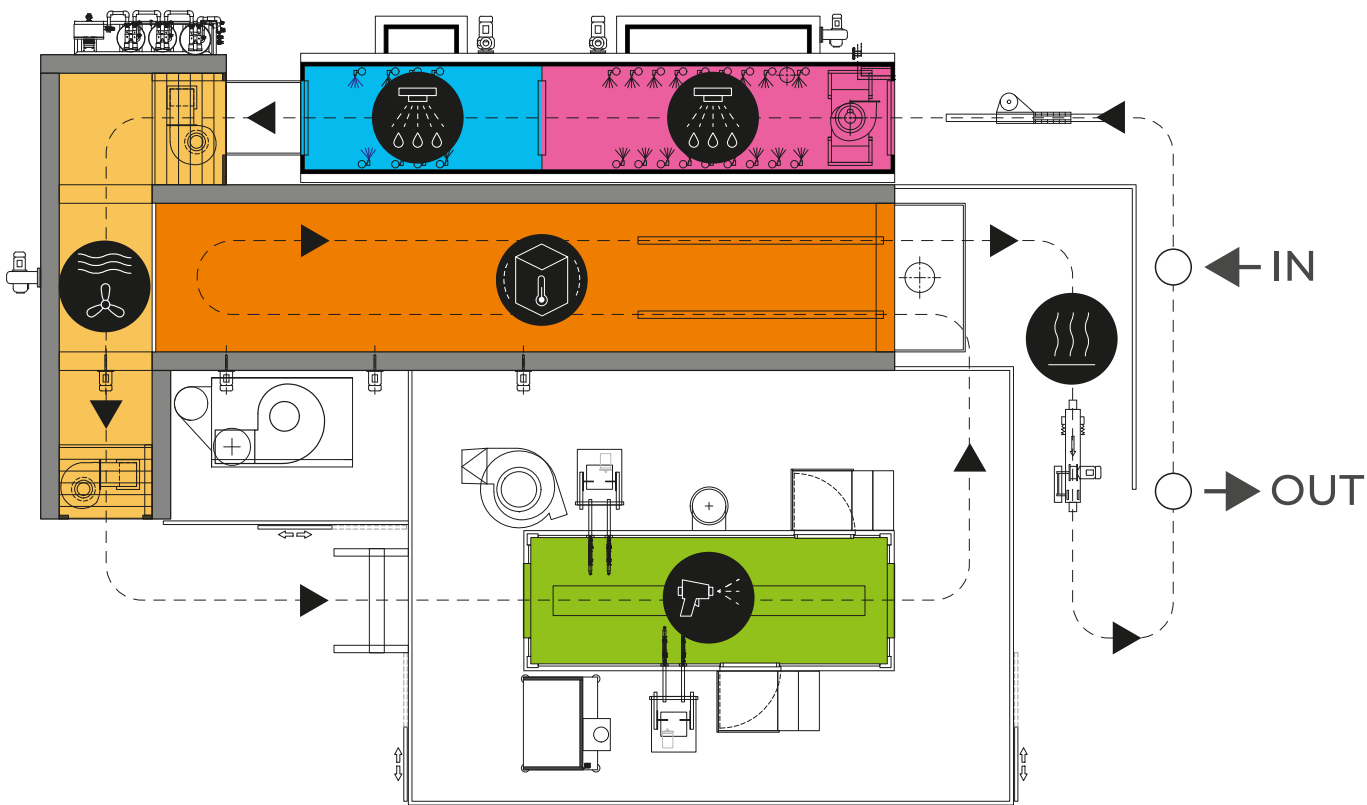


REFROIDISSE- MENT

Stabilisation thermique avant manipulation et déchargement.

Configuration standard

UN PROCESSUS COMPLET PERSONNALISABLE EN FONCTION DE LA PRODUCTIVITÉ



EURO 90	PASSAGE À DISPOSITION		ENCOMBREMENT MAXIMUM DE LA PIÈCE			ESPACE IDÉAL POUR L'INSTALLATION		
	LA (mm)	H (mm)	LA (mm)	LO (mm)	H (mm)	LA (m)	LO (m)	H (m)
LIGNE AUTO -1	500	1000	100 200	1250 1000	750	13	9	4
LIGNE AUTO -2	750	1250	200 600	1250 1000	1000	13	9	4
LIGNE AUTO -3	1000	1500	400 800	1250 800	1300	15	10	5
LIGNE AUTO -3.25	1000	1750	400 800	1250 800	1500	15	10	5
LIGNE AUTO -4	1000	2000	400 800	1250 800	1800	15	10	5
LIGNE AUTO -4.25	1000	2250	400 800	1250 800	2000	15	10	5,5
LIGNE AUTO 90-5	1000	2500	400 800	1250 800	2300	18	10	5,75

ROBOTISATION PEINTURE

APPLICATION PEINTURE AUTOMATISÉE

Application liquide et poudre automatisée pour une qualité constante, une réduction des consommations et une répétabilité parfaite des cycles.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Robot collaboratif FANUC CRX-10iA/L Paint
- Application peinture robotisée
- Compatible pistolets et équipements WAGNER
- Programmation intuitive et changements de séries rapides
- Qualité de finition constante
- Réduction des pertes peinture
- Sécurisation des postes opérateurs
- Intégration dans cabines neuves ou existantes



PRODUCTIVITÉ
Cadence régulière et répétabilité parfaite.



PRÉCISION
Épaisseur homogène et finition constante.



ÉCONOMIES
Réduction des surconsommations peinture.



FLEXIBILITÉ
Programmation rapide pour petites et moyennes séries.

DISTRIBUTEUR

FANUC

WAGNER

Robot collaboratif peinture et technologies d'application liquide automatisée pour des performances industrielles durables.

Made in France

PARTIE
06
**Application
poudre**

SPRINT 2 · PEM-X1 · SUPERCUBE – L'EXCELLENCE ALLEMANDE

APPLICATION **POUDRE**

**WAGNER,
L'EXCELLENCE
ALLEMANDE**

01- SPRINT 2

**SYSTÈME
MANUEL POUDRE**

Quick-Link injector (changement couleur < 30 sec), table vibrante. Versions Sprint 2, H, B, Expert avec WACON.

DISTRIBUTEUR



02- SPRINT 2 EXPERT

**PISTOLET
INTELLIGENT**

Pilotage intelligent – touchscreen WACON 7" + WAGNER Wizard. En 5 étapes, recette optimale automatique.

DISTRIBUTEUR



03 - PEM-X1

**PISTOLET
MANUEL**

Cascade 100 kV stable, 3 courbes (époxy/ polyester/mixtes). Ergonomie pour travail prolongé, buses interchangeables.

DISTRIBUTEUR



04 - SUPERCUBE

**CABINE
AUTOMATIQUE**

Cabine de confinement haute performance. Aspiration des deux côtés du sol, faibles dépôts, nettoyage extérieur, IR sécurité.

DISTRIBUTEUR



SIMPLICITÉ, MOBILITÉ ET PERFORMANCE D'APPLICATION



SPRINT 2

Magically simple powder coating

Le Sprint 2 est le système manuel de poudrage WAGNER, disponible en plusieurs configurations (Sprint 2, Sprint 2 Expert) pour s'adapter à tous les besoins de poudrage manuel. Conception robuste, mise en route rapide, ergonomie pensée pour l'opérateur.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Quick-Link injector (changement de couleur < 30 sec)
- Pré-assemblage des composants – installation rapide
- Chariot équipement avec table vibrante électrique
- Versions Sprint 2, Sprint 2 H, Sprint 2 B
- Versions Sprint 2 Expert (avec touchscreen WACON)
- Compatible kit Airclean (changement couleur express)



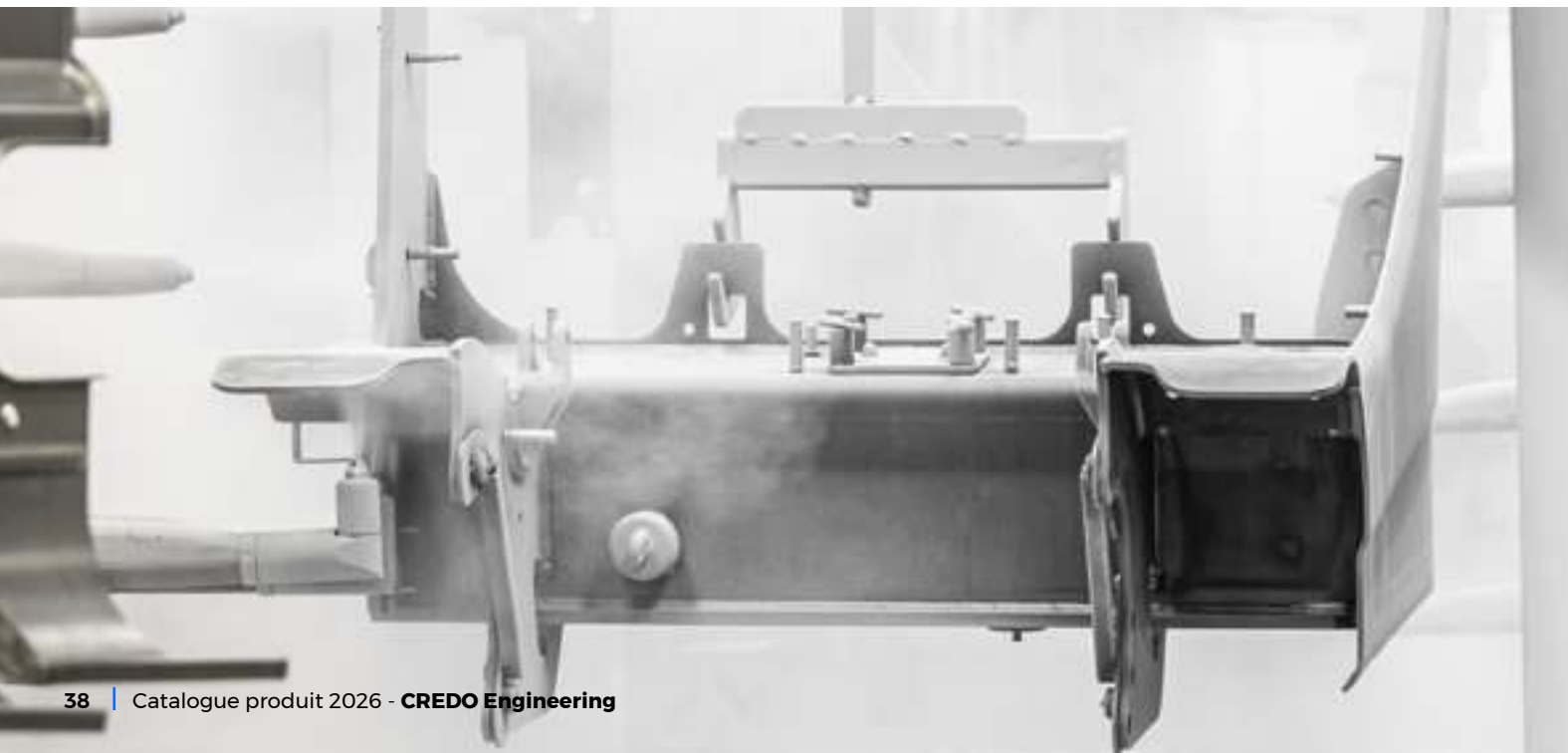
SPRINT 2 EXPERT

Pilotage intelligent et data complète

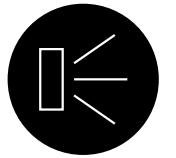
Le Sprint 2 Expert intègre l'unité de commande WACON avec écran tactile 7» et le WAGNER Wizard, l'assistant numérique de poudrage. En 5 étapes, l'opérateur (même non expert) sélectionne la géométrie de la pièce et obtient la recette optimale automatiquement.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Quick-Link injector (changement de couleur < 30 sec)
- Pré-assemblage des composants – installation rapide
- Chariot équipement avec table vibrante électrique
- Versions Sprint 2, Sprint 2 H, Sprint 2 B
- Versions Sprint 2 Expert (avec touchscreen WACON)
- Compatible kit Airclean (changement couleur express)



PRÉCISION ÉLECTROSTATIQUE ET QUALITÉ DE FINITION



Résultats de revêtement optimaux et d'une efficacité d'application maximale dans les systèmes de revêtement.

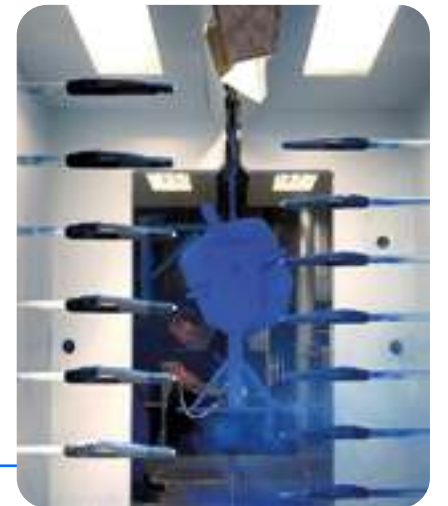


CORONA PEA-X1 PISTOLETS AUTOMATIQUES

Les pistolets de pulvérisation automatique PEA-X1 sont synonymes de résultats de revêtement optimaux et d'une efficacité d'application maximale dans les systèmes de revêtement. Grâce à sa conception modulaire et à sa variété d'accessoires, la famille de pistolets permet une très large gamme d'applications.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Technologie Tribo pour une application poudre homogène.
- Excellente couverture des formes complexes.
- Réduction de l'effet cage de Faraday.
- Haut rendement de transfert.
- Adapté aux lignes automatiques industrielles.
- Intégration simple aux installations Wagner.



PISTOLET MANUEL PEM-X1

Léger, ergonomique, électrostatique stable à 100 kV

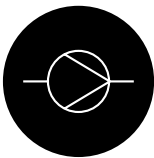
Le PEM-X1 est le pistolet manuel poudre WAGNER haut de gamme. Cascade haute performance intégrée garantissant une tension stable jusqu'à 100 kV, 3 courbes caractéristiques pour s'adapter aux différents types de poudres, ergonomie pensée pour le travail prolongé.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Cascade haute performance – tension stable 100 kV
- 3 courbes caractéristiques (poudres époxy / polyester / mixtes)
- Boutons intégrés sur le pistolet (réglage débit)
- Recette spéciale en double-clic gâchette
- Légèreté et équilibre pour travail longue durée
- Buses interchangeable (rondes, plates, à fente)

GESTION INTELLIGENTE ET CONTINUE DE LA POUDRE



PXS

Le centre de poudre PXS est la référence pour une haute qualité de revêtement grâce à des composants et un contrôle efficaces, ainsi qu'à son intégration dans le système global. Le PXS est disponible en tant que système autonome pour les retrofits ou en tant que système intégré comprenant l'unité de contrôle et d'exploitation complète.

SuperCenter EVO

Le SuperCenter EVO est le centre de poudre adapté pour des changements de couleur rapides et fiables, avec un haut degré d'automatisation et un fonctionnement sans poussière. Équipé de capteurs pour l'acquisition de données, il fournit des statistiques sur divers indicateurs de production, tels que la consommation de poudre.

IPS / Alimentation intelligente

Le centre de revêtement IPS est une solution complète innovante qui permet d'obtenir des résultats de revêtement constamment élevés sur une période beaucoup plus longue que les centres de poudre conventionnels disponibles sur le marché. La préparation, l'alimentation, le dosage et le changement de couleur de la poudre sont réalisés dans un système fermé et entièrement automatisé, permettant des améliorations décisives dans le processus de revêtement en poudre.

04 - CABINE AUTOMATIQUE - SUPERCUBE

CONFINEMENT OPTIMISÉ ET HAUTE PERFORMANCE DE RÉCUPÉRATION



CABINES AUTOMATIQUES S-CUBE
Cabine de confinement automatique haute performance

La gamme SuperCube de WAGNER est la solution automatique pour le poudrage industriel. Cabine de confinement avec aspiration des deux côtés du sol, faibles dépôts de poudre avant changement de couleur, nettoyage par l'extérieur sans intervention en cabine.

Caractéristiques principales

- Aspiration des deux côtés du sol cabine (basse vitesse)
- Faibles dépôts de poudre avant changement de couleur
- Nettoyage par l'extérieur (pas d'entrée en cabine)
- Lampes LED basse consommation
- Récupération automatique poudre (cyclone)
- Filtre dépoussiéreur final
- Détecteurs IR de sécurité (anti-incendie)



LA SOLUTION FLEXIBLE POUR LES ATELIERS DE PEINTURE INDUSTRIELLE

Cabine de confinement haute performance. Aspiration des deux côtés du sol, faibles dépôts, nettoyage extérieur, IR sécurité.



Transparence accrue pour une productivité optimale

La plateforme d'information et de gestion basée sur le web, COATIFY, permet la visualisation intelligente des systèmes de revêtement.



Augmentez votre productivité

Un contrôle de processus fiable, des temps de réaction réduits et des mesures de service proactives vous permettent d'augmenter la disponibilité et la productivité de vos systèmes. La qualité de vos produits est améliorée, et les coûts unitaires sont réduits.

Vue d'ensemble parfaite des processus

Consultez les données de performance de tous les systèmes de revêtement de votre entreprise, où que vous soyez dans le monde, 24 heures sur 24, 365 jours par an.

Fonction de notification fiable

En cas de messages système, tels que des maintenances planifiées ou des écarts par rapport aux valeurs limites réglables, vous recevez une notification optionnelle par e-mail, en complément des informations disponibles via la plateforme.



APPLICATION PEINTURE POUDRE AUTOMATISÉE

Application liquide et poudre automatisée pour une qualité constante, une réduction des consommations et une répétabilité parfaite des cycles.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Robot collaboratif FANUC CRX-10iA/L Paint
- Application peinture robotisée
- Compatible pistolets et équipements WAGNER
- Programmation intuitive et changements de séries rapides
- Qualité de finition constante
- Réduction des pertes peinture
- Sécurisation des postes opérateurs
- Intégration dans cabines neuves ou existantes



PRODUCTIVITÉ
Cadence régulière et
répétabilité parfaite.



PRÉCISION
Épaisseur homogène et
finition constante.



ÉCONOMIES
Réduction des
surconsommations
peinture.



FLEXIBILITÉ
Programmation rapide pour
petites et moyennes séries.

DISTRIBUTEUR

FANUC



Robot collaboratif peinture et technologies d'application liquide automatisée pour des performances industrielles durables.

Made in France



Des accessoires adaptés aux besoins individuels



Raccords rapides pour tuyaux

Un grand choix de raccords pour tuyaux de poudre offre la solution adéquate pour chaque application. Selon le diamètre du tuyau, des adaptateurs appropriés sont disponibles.



Rallonges de buses (150 mm, 300 mm et 500 mm)

Très bien adapté aux surfaces difficiles d'accès ou aux pièces particulièrement profondes, comme les radiateurs ou les armoires.



Buses de pistolet

Les buses à jet plat, à jet rond et à fente transversale permettent d'obtenir des résultats de haute qualité pour chaque application.



Buse collecteur et buse d'injection PXS

Le standard le plus élevé de la technologie des injecteurs, même pour une application manuelle : L'utilisation de collecteurs et de buses d'injection PXS permet de réduire le diamètre du tuyau et la quantité d'air nécessaire. Il est possible d'obtenir un nuage de poudre plus uniforme, plus grand plus stable et sans sacrifier le débit de poudre.

CoronaStar

Le CoronaStar réduit la peau d'orange et permet d'obtenir des surfaces plus lisses. Grâce au principe de branchement facile, cet accessoire peut être installé rapidement.



Rallonge de godet

La rallonge du godet d'un litre est un complément efficace au pistolet à godet PEM-X1 CG et peut être facilement fixée au petit godet. Le pistolet à godet peut alors être utilisé pour peindre non seulement des pièces individuelles, mais aussi des lots plus petits, sans qu'il soit nécessaire de recharger la poudre.



Double extension de pistolet

Extension facile à un système double avec un deuxième bras pivotant séparé avec injecteur, pistolet et unité de contrôle.



Injecteur Hi-Coat

Pour des exigences extrêmement élevées en matière de finition de surface. Applications typiques : Ponçage de roues, très petites pièces avec des épaisseurs de couche minces, ainsi qu'en combinaison avec le godet 3 litres.



PARTIE
07

Application liquide

APPLICATION LIQUIDE

APPLICATION LIQUIDE

FINITION HAUTE QUALITÉ

01- AIRCOAT GM 4100AC 4700AC

SYSTÈME MANUEL LIQUIDE

Combinaison Airless + air atomizing. Atomisation fine, faible overspray, ergonomie ultra-légère. Filtre cage sans outil sur 4700AC.

DISTRIBUTEUR



02- AIRCOAT GA 4000AC

PISTOLET AUTOMATIQUE

Pulvérisation homogène pour production automatisée. Excellent rendement de transfert, maintenance par cartouche longue durée.

DISTRIBUTEUR



03 - TwinControl 10-70

MÉLANGE 2K

Mélange et dosage 2K électronique. Contrôle précis du ratio, alarme anti-erreur, rinçage auto, compatible haute viscosité.

DISTRIBUTEUR



04 - AIRLESS & EVOMOTION

FINE FINISH

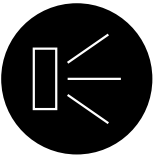
Pompes membrane QLS longue course. SF 23 Pro chantier, EvoMotion FineFinish atelier. Peintures, laques, vernis, dispersions.

DISTRIBUTEUR



TECHNOLOGIE AIRCOAT WAGNER PRÉCISION ET QUALITÉ DE FINITION

Le meilleur de l’Airless + air atomizing –
atomisation fine, peu d’overspray



**GM 4700AC - PISTOLET
AIRCOAT MANUEL**
Combinaison Airless + air atomizing

La technologie AirCoat combine les avantages de l’Airless et de l’air atomizing : qualité d’atomisation excellente, pression de pulvérisation réduite, vitesse d’application élevée et moins d’overspray que l’airspray classique. Deux pistolets manuels au choix.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- GM 4100AC : ultra-léger et compact (filtre simple)
- GM 4700AC : compact avec filtre cage WAGNER (sans outil)
- Atomisation fine et homogène (haute efficacité de transfert)
- Réglage simple de l’air de formation
- Ergonomie : faible poids, joints rotatifs matière + air
- Idéal pour applications industrie générale



**GA4000AC- PISTOLET
AIRCOAT AUTOMATIQUE**
haute performance pour applications
industrielles liquides

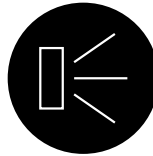
Conçu pour garantir une pulvérisation homogène, un excellent rendement de transfert et une qualité de finition élevée, tout en assurant flexibilité d’intégration et fiabilité en production automatisée.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Pulvérisation AirCoat homogène et finition haute qualité
- Excellent rendement de transfert peinture
- Conception compacte et légère
- Réglage précis de la largeur du jet
- Compatible avec une large gamme de peintures
- Maintenance rapide grâce au système cartouche longue durée

SOLUTION IDÉALE POUR TRAITEMENT MATÉRIAUX BI-COMPOSANTS

Solution idéale pour traitement matériaux bi-composants (2K)
lorsque le process nécessite peu de changements de couleur.
Réduction des coûts grâce à la gestion optimisée des volumes et
purges.



TWINCONTROL 10-70
Dispositif de dosage et de mélange
électronique

Le système de mélange TwinControl constitue une solution idéale pour le traitement des matériaux bi-composants (2K) lorsque le process nécessite peu de changements de couleur, tout en offrant un fort potentiel de réduction des coûts grâce à une gestion optimisée des volumes et des purges.

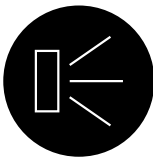
Caractéristiques principales

- Contrôle électronique précis du mélange 2K
- Surveillance du ratio avec alarme anti-erreur
- Rinçage automatique du circuit et du pistolet
- Compatible matériaux haute viscosité et abrasifs
- Réduction des pertes peinture et solvants
- Interface simple Start / Stop / Flush



PRÉCISION ÉLECTROSTATIQUE ET QUALITÉ DE FINITION

Le meilleur de l’Airless + air atomizing –
atomisation fine, peu d’overspray



COBRA
Pompe à double membranes haute pression
La pompe à double membranes haute pression Cobra de WAGNER, unique en son genre, est idéale pour les applications airless et AirCoat jusqu’à 250 bar et peut être utilisée pour une large gamme de produits.

- CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**
- Divers systèmes d’aspiration
 - Consommation minimale de solvants
 - Une technologie éprouvée
 - Manipulation simple
 - Montage vertical
 - Très économique
 - Performante, conception compacte
 - Faible pulsation
 - Sans frottement et hermétiquement scellé



EVOMOTION FINEFINISH 20-30S- AIRCOAT
Pompe pneumatique haute précision pour applications liquides de finition.
Développée pour les travaux de finition exigeants, elle garantit une pulvérisation régulière, une qualité de surface élevée et une consommation optimisée des produits de revêtement.

- CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**
- Technologie pneumatique basse pulsation
 - Qualité de finition fine et homogène
 - Débit stable pour applications continues
 - Compatible peintures, vernis et laques
 - Conception compacte et maintenance simplifiée
 - Réduction de la consommation produit et du brouillard de pulvérisation

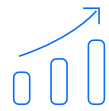


APPLICATION PEINTURE LIQUIDE AUTOMATISÉE

Application liquide automatisée pour une qualité constante, une réduction des consommations et une répétabilité parfaite des cycles.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Robot collaboratif FANUC CRX-10iA/L Paint
- Application peinture robotisée
- Compatible pistolets et équipements WAGNER
- Programmation intuitive et changements de séries rapides
- Qualité de finition constante
- Réduction des pertes peinture
- Sécurisation des postes opérateurs
- Intégration dans cabines neuves ou existantes



PRODUCTIVITÉ
Cadence régulière et
répétabilité parfaite.



FLEXIBILITÉ
Programmation rapide pour
petites et moyennes séries.



PRÉCISION
Épaisseur homogène et
finition constante.



ÉCONOMIES
Réduction des
surconsommations
peinture.



DISTRIBUTEUR

FANUC



Robot collaboratif peinture et technologies
d'application liquide automatisée pour des
performances industrielles durables.

Made in France

PARTIE
08

Étuves & fours de cuisson

SÉCHAGE · CUISSON LIQUIDE · POLYMÉRISATION POUDRE · GAZ OU ÉLECTRIQUE

ÉTUVES & FOURS DE CUISSON

DES SOLUTIONS ADAPTÉES À TOUS VOS BESOINS

01 - 60-120 °C
ÉTUVE DE SÉCHAGE
POST-LAVAGE

DISTRIBUTEUR

EUROIMPIANTI
coating lines

02 - 60-100 °C
CUISSON
PEINTURE LIQUIDE

DISTRIBUTEUR

EUROIMPIANTI
coating lines

03 - 180-220 °C
POLYMÉRISATION
POUDRE

DISTRIBUTEUR

EUROIMPIANTI
coating lines

04 - GAZ / ÉLEC
ÉNERGIE : GAZ
(MÉTHANE)
OU ÉLECTRIQUE

DISTRIBUTEUR

EUROIMPIANTI
coating lines

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Construction tôle galvanisée + isolation laine de roche
- Brûleur gaz (méthane) ou résistances électriques
- Échangeur indirect – air chaud sans contact combustion
- Rideaux d'air entrée/sortie (préservation chaleur)
- Régulation automatique électronique 0-240 °C
- Conformité EN 1539 / GAR 2016/426/UE

FOUR & CONVOYEUR

L'ALLIANCE PARFAITE

Le four est composé de deux zones séparées : la chambre de travail accueillant les pièces et un générateur de chaleur à échange indirect. Ventilateurs hélicoïdaux pour circulation d'air chaud constante. Fumées de combustion évacuées par conduits dédiés (sans contact avec l'air recirculé).

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Bâti acier plié robuste, panneaux galvanisés laine de roche
- Brûleur gaz bi-étage régulé 0-240 °C – chambre AISI 430
- Convoyeur aérien manuel (option) – 2 monorails 750 kg/barre
- Protection surchauffe + damper d'arrêt manuel
- Conformité EN 1539:2015 + GAR 2016/426/EU

SPÉCIFICATIONS	
Température service	200 °C
Puissance thermique	320 kW
Puissance électrique	4 kW
Brûleur	Bi-étage gaz
Ventilateurs	3 x 8 600 m³/h
Dimensions L x l x H	7 x 4,5 x 5 m
Pièces max	6 x 2 x 3,5 m / 750 kg/barre



TEMPÉRATURE MAÎTRISÉE

Montée en température rapide et homogène



CIRCULATION D'AIR OPTIMISÉE

Ventilation horizontale pour une cuisson uniforme



ISOLATION PERFORMANTE

Panneaux isolants de haute efficacité pour une maîtrise énergétique



CONCEPTION ROBUSTE

Structure solide et matériaux durables pour un usage industriel intensif.

DISTRIBUTEUR



Expert italien des fours et cabines de traitement de surface



PARTIE
09

Fluide : Air comprimé & Gaz

COMPRESSEURS RENNER · TRAITEMENT D'AIR · FOURNITURE ET POSE RÉSEAU
INOX SERTI

COMPRESSEURS & TRAITEMENT D'AIR

AIR SEC, STABLE ET MAÎTRISÉ

Solutions de compression
et traitement d'air pour
ateliers de peinture industrielle.



FIABILITÉ ALLEMANDE

Conception et fabrication allemandes depuis plus de 30 ans, reconnues pour leur robustesse, leur longévité et leur fonctionnement continu en environnement industriel.



AIR PROPRE & SEC

Systèmes de traitement d'air intégrés assurant une qualité d'air stable et maîtrisée pour les applications peinture, process et production industrielle.



PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Technologie à vis haut rendement avec variateur de fréquence pour optimiser la consommation énergétique et réduire les coûts d'exploitation.



SOLUTION COMPLÈTE

Compresseurs, sécheurs, filtration, cuves et réseau : une installation clé en main adaptée aux besoins des ateliers industriels.



PARTENAIRE

RENNER
Kompressoren

 Made in Germany

UN SYSTÈME INTÉGRÉ POUR VOTRE PRODUCTION

Air sec, propre et stable – made in Germany



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Compresseurs à vis – séries RS, RS-PRO, RSF, RSK, RSD
- Puissances 2,2 à 355 kW – pression 7,5 à 13 bar
- Versions à variateur de fréquence (RSF / RSKF)
- Sécheurs frigorifiques (point de rosée +3 °C)
- Sécheurs par adsorption (point de rosée -40 °C)
- Filtration coalescente 5 µm => 0,01 µm + charbon actif
- Cuves de stockage 270 à 5 000 L
- Conformité ISO 8573-1 – qualité air peinture

SPÉCIFICATIONS	
Pression	7,5 à 13 bar
Puissance	2,2 à 355 kW
Débit air	0,26 à 53 m³/min
Point de rosée	+3 °C / -40 °C

UN SYSTÈME INTÉGRÉ AU SERVICE DE VOTRE PRODUCTION



SOLUTION CLÉ EN MAIN PAR CREDO

Étude, fourniture et pose – solution clé en main par CREDO



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Étude des débits et calcul des pertes de charge
- Tuyauterie INOX SERTI – diamètres adaptés au process
- Raccordement gaz brûleur four (méthane)
- Vannes, manomètres, régulateurs, purgeurs auto
- Points de service en cabine (poudre & liquide)
- Conformité directive ATEX selon zone
- Mise en service, tests d'étanchéité, formation
- Plans isométriques fournis avec l'installation

POURQUOI L'INOX SERTI ?

Air toujours propre (pas d'oxydation interne).
Pose rapide sans soudure – assemblage par sertissage.
Étanchéité durable – pas de dégradation dans le temps.
Compatible air comprimé, gaz neutres, vapeur.

CONCEPT ET ETUDE



France Made in France



PARTIE
10

Consommables atelier

SÉLECTION MISTERPAINT POUR L'EXPLOITATION QUOTIDIENNE

CONSOMMABLES ATELIER

LES ESSENTIELS DE L'ATELIER INDUSTRIEL

01

EPI & ACCESSOIRES DIVERS

Combinaisons, masques ventilés, gants, ponçage, lubrifiants, rails et roulettes pour cabines.

02

SABLAGE & GRENAILLAGE

Sableuses 50/100/200 L, doseurs SGV, buses tungstène/céramique, flexibles HP, EPI conformes EN 14594.

03

MASQUAGES

Caps silicone, rubans haute température, bouchons coniques – tous formats pour poudre et liquide.

04

CROCHETS & SUSPENSIONS

Acier galvanisé, inox, acier ressort. Simples, doubles, balancelles – décapables thermiquement, jusqu'à 30 mm.

SOFTHOOD SERIES

Les travaux de peinture génèrent non seulement des particules, mais également des gaz et des vapeurs. Pour s'en protéger, le peintre doit s'équiper de masques à haut niveau de protection filtrant les gaz organiques et les vapeurs.



Compatible avec Optrel e3000X.
La cagoule softhood combinée à l'e3000X offre exactement cela : protection de catégorie TH3 et filtre à gaz A1B1E1.
En plus des voies respiratoires, la cagoule optrel softhood protège la tête, le visage et les yeux. Dans sa version longue, elle abrite les épaules des brouillards de pulvérisation.



Ultralégères.
Fabriqué en tissu nylon ultra-léger, la coiffe légère s'adapte rapidement et facilement à toutes les tailles de tête grâce à l'élastique confortable.



Extrêmement polyvalentes.
La cagoule de protection respiratoire optrel softhood utilise le principe de la pression positive par rapport à l'environnement pour empêcher l'air contaminé de pénétrer dans les voies respiratoires.

CAGOLE DE PROTECTION

4900.050	Noir	4900.051	Gris	4900.052	Blanche
Cagoule de protection optrel softhood longue avec raccordement pour air frais et protection torse/épaules, noire		Cagoule de protection optrel softhood longue avec raccordement pour air frais et protection torse/ épaules, grise		Cagoule de protection optrel softhood longue avec raccordement pour air frais et protection torse/ épaules, blanche	
4900.040	Noir	4900.041	Gris	4900.042	Blanche
Cagoule de protection optrel softhood courte avec raccordement air frais, noire		Cagoule de protection optrel softhood courte avec raccordement air frais, gris		Cagoule de protection optrel softhood courte avecraccordement air frais, blanche	
5000.100		5004.020			
Film pelable pour cagoule optrel softhood		Bandeau			



OPTREL E-3000X

La nouvelle ligue pour air frais
et protection respiratoire.



E3000X SYSTÈME PAPR

REF.4553.000

e3000X Système de protection respiratoire avec chargeur, batterie de 18h, tuyau de raccordement coiffes, ceinture en cuir, 1 préfiltre et filtre principal avec sac de transport



Protection respiratoire de la classe la plus élevée.

Dès que le filtre dans le niveau de débit d'air respectif est saturé, vous recevez une alarme sonore et la fonction d'alarme intelligente du nouvel e3000X passe automatiquement sur le niveau de débit d'air immédiatement inférieur – sans que vous soyez obligé d'interrompre le processus de travail.



Produit ATEX.

Certifié ATEX, le e3000X vous protège efficacement dans les environnements explosibles tout en garantissant sécurité et fiabilité sans compromis.



Performances élargies.

Avec jusqu'à 18 heures d'autonomie de la batterie et un débit de 240 litres d'air par minute accessible d'une simple pression sur une touche, le nouvel e3000X est le plus puissant système de protection respiratoire à ventilation du marché.

COMPOSITION DU SYSTÈME E-3000X



- | | | | | | |
|---|--|--|----|--|---|
| 2 | | 4551.023
Joint set, pour e3000/X PAPR | 10 | | 4551.020
Tuyau d'alimentation, pour e3000/X |
| 3 | | 4088.101
Filtre anti gaz A1B1E1 compatible avec le e3000X uniquement | | | 4551.016.EU
Chargeur multiple, pour six batteries e3000/X
Fiche secteur EU |
| 4 | | 4088.103
Kit filtre anti odeur (charbon actif), comprend 1x cadre de filtre, 1x filtre odeur (charbon actif), pour PAPR (e3000/X) | | | 4551.021
Gaine de protection, pour le tuyau d'alimentation e3000/X |
| 4 | | 4088.104
Filtre anti odeur (charbon actif) pour e3000/X, pour minimiser les odeurs désagréables et réduire la pollution par l'ozone | | | 4551.030
Adaptateur connecteur e3000: pour mettre à jour un masque PAPR du e1100 à e3000 |
| 5 | | 4088.100
Filtre principal particules TH3P, pour e3000/ e3000X PAPR, avec pré-filtre & instruction d'utilisation | | | 4551.061
Ceinture en cuir de remplacement en cuir e3000/X |
| 6 | | 4088.101
Pré-filtre particules (e3000/e3000X), pour protéger le filtre principal, pour PAPR (e3000/e3000X) (lot de 50) | | | 4551.024
Support de tuyau d'air - noir: pour tous les masques PAPR optrel |
| 7 | | 4088.102
Grille pare étincelle, pour la protection des grattons, pour PAPR (e3000/X) (lot de 2) | | | 4551.040
Harnais d'épaule ergonomique (e3000/X) PAPR pour un soulagement efficace du dos |
| 8 | | 4551.036.G
Couvercle (e3000/X) - vert, pour e3000/X PAPR | | | |
| 9 | | 4553.020
Batterie 18h, pour e3000/X PAPR, rechargeable | | | |

PRÉCISION,
RÉSISTANCE
ET PERFORMANCE



LES SABLEUSES



SABLEUSE 50 - 100 - 200L
Télécommande
REF : 10400402

- Caractéristiques principales
- Capacité du réservoir : 50 L
 - Vanne de sable FSV-0 pour une régulation optimale
 - Séparateur d'humidité haute performance CAF-0
 - Raccords rapides CFT-0 pour un démontage efficace
 - Télécommande pneumatique avec vanne principale RC et poignée homme mort
 - Tuyau double de 5 m inclus, avec raccords et accessoires
 - Conception robuste adaptée aux environnements exigeants
 - Parfait pour des opérations de sablage prolongées et intensives

BUSES DOUBLE VENTURI



CARBURE DE SILICIUM
Buse DVSIC double venturi |
durée de vie 600h

Corps en aluminium et
polyuréthane Carbone de silicium.

Filetage 50 mm.
Diam. d'entrée 32 mm.

REF.	DESCRIPTION
MP112163	6.5 Venturi, 6.5 mm x 130 mm
MP112164	8.0 Venturi, 8.0 mm x 150 mm
MP112165	9.5 Venturi, 9.5 mm x 170 mm
MP112166	11.0 Venturi, 11.0 mm x 200 mm
MP112167	12.5 Venturi, 12.5 mm x 210 mm



CARBURE DE BORE
Buse DVBC double venturi |
durée de vie 1000h

Corps en Aluminium et
polyuréthane.

Carbone de bore. Filetage 50 mm
Diam. d'entrée 32 mm

REF.	DESCRIPTION
MP100182	6.5 Venturi, 6.5 mm x 130 mm
MP100183	8.0 Venturi, 8.0 mm x 150 mm
MP100184	9.5 Venturi, 9.5 mm x 170 mm
MP100185	11.0 Venturi, 11.0 mm x 200 mm
MP100186	12.5 Venturi, 12.5 mm x 210 mm

FLEXIBLES & RACCORDS



FLEXIBLE SABLAGE RENFORCÉ SM2

Température -35°/ +80°
Couronne de 20 ou 40 mètres uniquement

20 Mètres	
REF.	TAILLE
MP100236	13/27 20M
MP100237	19/33 20M
MP100238	25/39 20M
MP100239	32/48 20M

40 Mètres	
REF.	TAILLE
MP101014	13/27 40M
MP101015	19/33 40M
MP100110	25/39 40M
MP100111	32/48 40M



FLEXIBLE SABLAGE RENFORCÉ SM1

Température -35°/ +80°
Couronne de 20 ou 40 mètres uniquement

20 Mètres	
REF.	TAILLE
MP101020	13/27 20M
MP101021	19/33 20M
MP101022	25/39 20M
MP101023	32/48 20M

40 Mètres	
REF.	TAILLE
MP101024	13/27 40M
MP101025	19/33 40M
MP101010	25/39 40M
MP101011	32/48 40M

RACCORDS POUR FLEXIBLE



RACCORDS POUR FLEXIBLE
EN ACIER

Raccords pour flexible en acier

REF.	DESCRIPTION	JOINT
MP100249	13*27 mm	MP191909
MP100252	19*33 mm	MP191913
MP100250	25*39 mm	MP100258
MP100251	32*48 mm	MP100258



RACCORDS POUR FLEXIBLE
EN NYLON

Raccords pour flexible en nylon

REF.	DESCRIPTION	JOINT
MP100253	13*27 mm	MP191909
MP100254	19*33 mm	MP191913
MP100255	25*39 mm	MP191910
MP100256	32*48 mm	MP191910

DOSEURS ABRASIFS



DOSEUR FSV À
PLATEAU
REF : MP100024

Généralement
utilisés pour
abrasifs perdus.

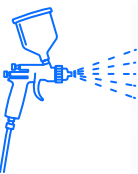


DOSEUR SGV À
MANCHON
REF : MP100025

Utilisable avec
tous types
d'abrasifs. Grande
précision.

RÉSISTANCE
ET PERFORMANCE

Rubans, bouchons et accessoires de masquage pour garantir une finition impeccable.



**PEINTURE
POUDRE**
Résiste aux cycles de cuisson jusqu'à 220°C



**PEINTURE
LIQUIDE**
Excellente tenue aux solvants

AA | RUBAN ADHÉSIF | VERT

Polyester (colle silicone) - Peinture poudre, liquide et KTL - 220°C



ÉPAISSEUR
0,08 MM

adapté aux exigences de masquage



ROULEAU
66 M

adapté aux exigences de masquage



ADHÉRENCE
8 N/25 MM

adapté aux exigences de masquage

Attention! Veuillez procéder à des tests préalables sur des surfaces à 2 couleurs (couleur sur couleur)

AD | RUBAN ADHÉSIF | BLEU

Polyester (colle silicone) - Peinture poudre, liquide et KTL - 220°C



ÉPAISSEUR
0,06 MM



ROULEAU
66 M



ADHÉRENCE
7 N/25 MM

Le ruban adhésif bleu est très élastique car il ne fait que 0,06 mm d'épaisseur. Il est donc idéal pour masquer les contours difficiles. Attention! Veuillez procéder à des tests préalables sur des surfaces à 2 couleurs (couleur sur couleur)

4331 | RUBAN ADHÉSIF | CHAMOIS

PET-non tissé (colle: Silicone) - Peinture poudre, liquide et KTL- 220°C



ÉPAISSEUR
0,11 MM



ROULEAU
50 M



ADHÉRENCE
4 N/10 MM

Ce ruban de masquage est bien adapté aux surfaces rugueuses. Attention! Veuillez procéder à des tests préalables sur des surfaces à 2 couleurs (couleur sur couleur)

REF.	LARGEUR EN MM
MP200410	10,00
MP200411	15,00
MP200412	20,00
MP200413	25,00
MP200414	30,00
MP200415	35,00
MP200416	40,00
MP200417	45,00
MP200418	50,00
MP200419	55,00
MP200420	60,00
MP200421	65,00
MP200422	70,00
MP200423	75,00
MP200424	80,00
MP200425	85,00
MP200426	90,00
MP200427	95,00
MP200428	100,00

REF.	LARGEUR EN MM
MP200010	10,00
MP200011	15,00
MP200012	20,00
MP200013	25,00
MP200014	30,00
MP200015	35,00
MP200016	40,00
MP200017	45,00
MP200018	50,00
MP200019	55,00
MP200020	60,00
MP200021	65,00
MP200022	70,00
MP200023	75,00
MP200024	80,00
MP200025	85,00
MP200026	90,00
MP200027	95,00
MP200028	100,00

FIABILITÉ DE SUSPENSION ET OPTIMISATION DES FLUX

CROCHETS SPÉCIFIQUES | GRANDE OUVERTURE Acier S235 JR



Nous vous livrons sur demande des crochets de différents matériaux (par exemple: acier ressort et inox), dans des longueurs et diamètres individuels (jusqu'à 30 mm).



REF.	PCS /UE.	FORME	L X Ø EN MM	RAYON EN MM
MP295503	200	C	6 x 200	25
MP295504	200	90°	6x200 à 90°	25
MP295509	250	C	6 x 500	25
MP295512	250	C	6 x 700	25
MP295518	200	C	8 x 200	25
MP295519	200	90°	8x200 à 90°	25
MP295524	250	C	8 x 500	25
MP295527	250	C	8 x 700	25
MP295533	200	C	10 x 200	25
MP295534	200	C	10x200 à 90°	25
MP295541	225	S	10 x 500	25
MP295544	210	S	10 x 700	25
MP295550	200	S	10 x 1000	25
MP295554	50	C	12 x 200	25
MP295555	50	90°	12x200 à 90°	25
MP295557	50	S	12 x 500	25
MP295558	50	S	12 x 700	25
MP295562	50	S	12 x 1000	25
MP296010	50	C	16 x 200	25
MP296011	50	C	16x200 à 90°	25
MP296013	50	S	16 x 500	25
MP296014	50	S	16 x 700	25
MP296015	50	S	16 x 1000	25



Nous proposons des crochets sur mesure !
Contactez-nous pour avoir la possibilité de personnaliser vos crochets

FORME

- À PLAT



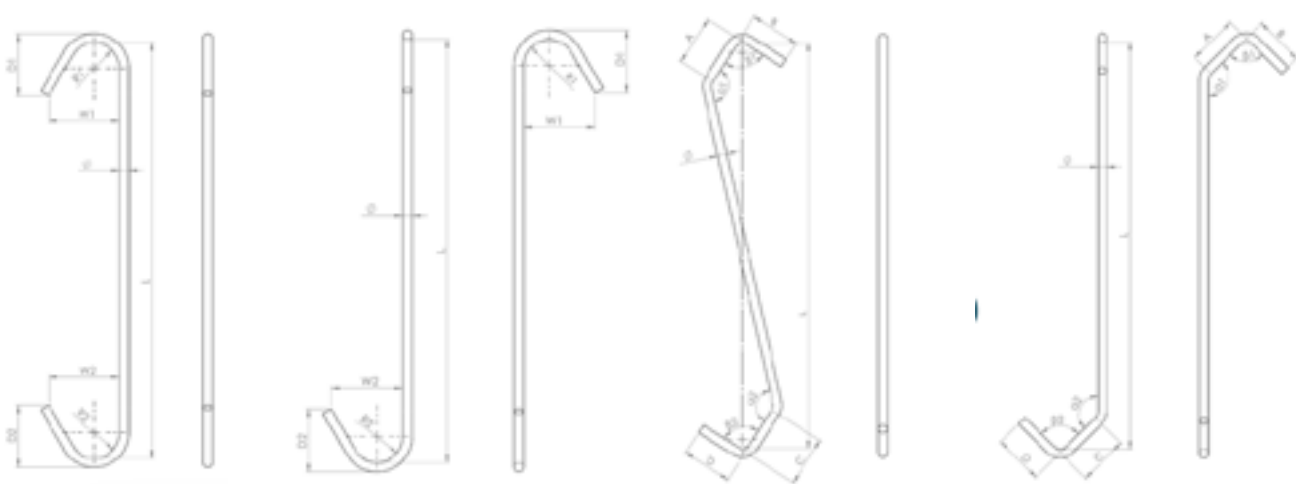
- TOURNÉ



MATÉRIAU

- S235JR
- ACIER RESSORT SORTIE B
- 1.4301 (V2A ACIER INOXYDABLE)
- 1.4310 (V2A Fe ACIER RESSORT INOXIDABLE)

DIMENSIONS



Et bien plus selon vos besoins...

PARTIE 11

Notre accompagnement

RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE - TRANSFERT INDUSTRIEL -
MAINTENANCE & SAV - SECTEURS ET RÉALISATIONS

RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE

MODERNISER L'EXISTANT, PROLONGER VOTRE INVESTISSEMENT

Une ligne bien conçue peut durer des décennies
– à condition de la faire évoluer.



INVESTISSEMENT MAÎTRISÉ

On capitalise sur l'existant. le budget va à ce qui crée de la valeur.



DÉLAI RÉDUIT

Une modification ciblée est plus rapide qu'une ligne neuve complète.



MONTÉE EN CADENCE

Plus de débit, moins de reprises, meilleur transfert peinture.



CONFORMITÉ & SOBRIÉTÉ

Sécurité, environnement et énergie remis au niveau d'aujourd'hui.

CE QUE NOUS MODIFIONS :

- Automatisation d'une ligne manuelle
- Remplacement ou ajout de cabine (liquide / poudre)
- Changement rapide de teinte, ajout de couleurs
- Augmentation de cadence et de débit
- Mise en conformité ATEX, sécurité, environnement
- Optimisation du four / étuve (rendement énergétique)
- Robotisation et supervision COATIFY



DÉPLACER VOTRE LIGNE SANS PERDRE EN PRODUCTION

Changement de site ou réorganisation : CREDO prend en charge le transfert complet, avec un seul responsable.

- 1

Audit & relevé sur site

État des équipements, plans, contraintes du nouveau site.
- 2

Démontage & repérage

Étiquetage systématique de chaque sous-ensemble.
- 3

Transport sécurisé

Conditionnement adapté aux équipements sensibles.
- 4

Remontage & remise en service

Raccordements, recettage, formation des équipes.

LES BÉNÉFICES :

- CONTINUITÉ DE PRODUCTION**
Un planning maîtrisé qui réduit la durée d'arrêt au strict nécessaire.
- SÉCURITÉ & CONFORMITÉ**
Équipements remis aux normes sur le nouveau site.
- UN SEUL RESPONSABLE**
Démontage, transport, remontage et redémarrage coordonnés.

VOTRE LIGNE TOUJOURS AU MEILLEUR NIVEAU

La performance se joue dans la durée : moins d'arrêts, finition stable, coûts maîtrisés.

CE QUE COUVRE NOTRE SAV :

- Maintenance préventive planifiée
- Intervention curative & urgence sous 48h
- Pièces détachées d'origine WAGNER, EU-ROIMPIANTI, ALM, RENNER, GT SURFACE
- Télémaintenance & supervision COATIFY 24/7
- Audit & remise à niveau de l'existant
- Formation des opérateurs



SECTEURS

ILS PEIGNENT DU MÉTAL,
NOUS INTÉGRONS LEUR LIGNE

Quelle que soit la pièce et la cadence,
CREDO conçoit la ligne de peinture qui s’y adapte.



**AUTOMOBILE &
MOBILITÉ**

Pièces de carrosserie et organes
métalliques, fortes cadences,
 finition et traçabilité.



**CONSTRUCTION
MÉTALLIQUE**

Échafaudages, garde-corps,
profilés, grandes longueurs.



**MOBILITÉ
LÉGÈRE**

Cadres, fourches, accessoires,
 finition premium.



**ÉQUIPEMENTS
ÉLECTRIQUES**

Armoires électriques, coffrets,
transformateurs, bornes.



**MOBILIER
MÉTALLIQUE**

Mobilier, rangement, bureaux,
équipements d’atelier.



**INDUSTRIE &
SOUS-TRAITANCE**

Pièces unitaires ou grandes séries,
liquide et poudre.

ILS NOUS FONT CONFIANCE

DES RÉFÉRENCES
EXIGEANTES

Nous avons réussi à transférer notre expérience existante vers
notre nouvelle structure et gagner la confiance de nos clients.



PROJET

PROLAC
SAVOIE

Nouvelle ligne
de peinture poudre

CREDO a accompagné PROLAC SAVOIE dans la conception, l'installation et la mise en service d'une ligne de peinture poudre complète, adaptée aux exigences de cadence, de qualité et de performance industrielle.

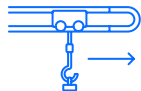


POINTS CLÉS DU PROJET



GESTION

Gestion du chantier



POWER
& FREE

installation
mécanique et
électrique du
convoyeur
power and free



ETUVES

Polymérisation
haute performance



TTS

Traitement de
surface haute
efficacité



DÉMARRAGE
PRODUCTION

Démarrage et
transfert de
compétence



PROJET

PAINT SHOP,
VOLKSWAGEN
POZNAN

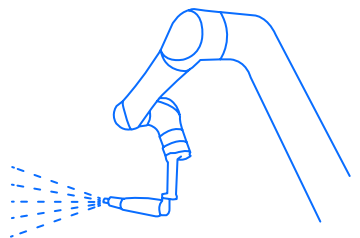
Nouvelle Station
Clear Coat vernis

Planification du projet pour atteindre les objectifs du client pour démanteler et redémarrer une nouvelle station Clear Coat extérieur vernis pendant l'arrêt d'usine.



POINTS CLÉS DU PROJET

Décâblage de l'installation existante comprenant 8 anciens robots. Gestion de l'installation électrique, pneumatique et l'assistance lors de la mise en service jusqu'au démarrage en production de 6 nouveaux robots.



PROJET

ARCADE
CYCLE

Nouvelle ligne
de peinture poudre

Nouvelle ligne de peinture pour la fabrication de vélo électrique. Nous réalisons l'installation de la cabine de poudrage ainsi que la mise en service.



PROJET

SIB
MENUISERIES

Intégration Cabine de
poudrage Wagner

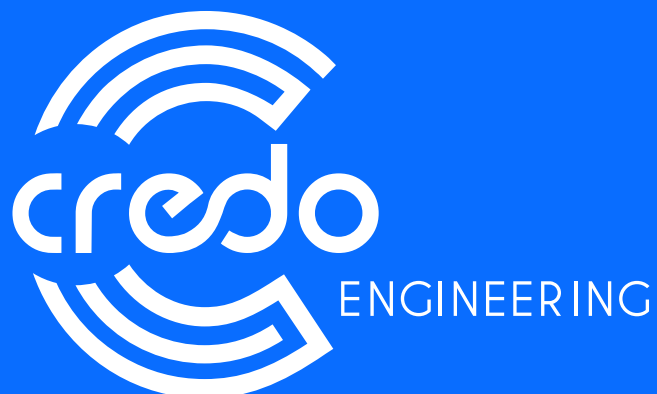
Accompagnement d'un fabricant de menuiseries alu pour l'extérieur, de la région Pays de la Loire (Mortagne sur Sèvre) dans la mise en place de sa nouvelle ligne de thermolaquage.



INSTALLATION D'UNE NOUVELLE CABINE AUTOMATIQUE

- Intégration d'équipements WAGNER dernière génération
- Pilotage automatisé pour une application poudre optimisée
- Intégration complète
- Mise en service
- Assistance au démarrage et formation des équipes





YOUR PERFORMANCE PARTNER



ZAC du Pida – Bât. 13, 38490 Aoste



+33 4 79 63 50 39



contact.fr@credo-engi.com



www.credo-engi.com



UN PARTENAIRE
sur le long terme



UNE ÉQUIPE
à votre écoute



UN OBJECTIF
votre performance



DES SOLUTIONS
adaptées à vos besoins